Genie®
A TEREX BRAND

操作手册

S-100	从 S10015D-1001
S-105	从 S10515D-983
S-120	从 S12015D-1012
S-125	从 S12515D-984

CE

包括
维修信息

原始说明的翻译
Sixth Edition
Second Printing
Part No. 1261388CS

目录

简介 1
符号和危险图示定义 3
一般安全 5
人员安全 8
工作区安全 9
图例 20
控制器 21
检查 29
操作说明 45
运输和提升说明 57
维护 60
规格 63

© 2000 Terex Corporation 版权所有

第六版: 第二次印刷, 2015 年 9 月

Genie 是 Terex South Dakota, Inc. 在美国和其他多个国家/地区的注册商标。

CE 符合欧盟委员会指令 2006/42/EC。
请参阅欧盟委员会符合性声明书。

简介

所有者、用户和操作员：

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。我们认为作为设备的用户和操作员的您，如果能遵守下列要求，将对安全使用设备有很大帮助：

1 **遵守**使用者规则、工作场所规则和政府规则。

2 **阅读、理解并遵守**该机器随附的本手册和其他手册中的各项说明。

3 **按常规执行良好的**安全工作惯例。

4 **只有经过培训/取得认证的操作员**在经验丰富、见多识广的监管人员指导下，才能运行机器。

如果本手册存在含义模糊的内容或者您认为应该添加的内容，请与我们联系。

网址：www.genielift.com

电子邮件：awp.techpub@terex.com



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解以上规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 — 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

简介

危险分类

Genie 使用符号、色标和符号性文字识别以下内容：



安全警告标志 — 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险
红色

提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告
橙色

提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 当 心
黄色

提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意
蓝色

提示财产损失信息。

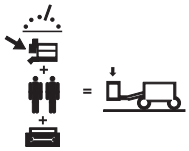
设计用途

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。

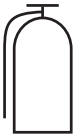
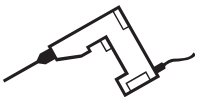
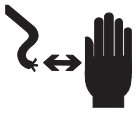
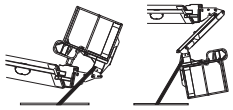
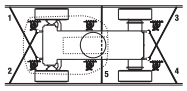
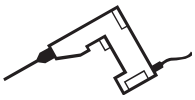
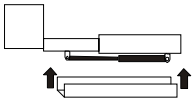
安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这样的清洁剂可能损坏安全标识材料。

符号和危险图示定义

 砸压的危险	 请远离正在运转的零部件。	 爆炸的危险	 禁止吸烟。 无明火。 停止发动机。	 电击的危险
 保持所需的间隙。	 砸压的危险	 远离正在移动的平台所经过的线路。	 坠落的危险	 不要接近此表面。
 只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。	 请阅读操作手册。	 坠落的危险	 切勿使平台过载。 焊机电源重量为 34 kg	 倾翻的危险
 倾翻的危险	提升时如果倾斜警报器鸣响所采用的恢复过程。  平台下坡： 1. 缩进臂杆。 2. 降低臂杆。  平台上坡： 1. 降低臂杆。 2. 缩进臂杆。		 倾翻的危险	 禁止脚踏

符号和危险图示定义

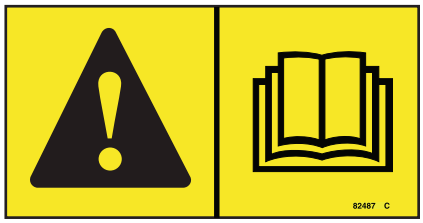
 系索固定点	 车轮负载	 起火的危险	 附近有灭火器。	 平台电源的电压额定值
 电击的危险	 禁止触摸。	 系牢说明	 系牢说明	 通到平台的空气管的压力额定值
 爆炸的危险	 不要在配备有热线点火塞的机器中使用乙醚或其他高效启动辅助剂。	 爆炸/烧伤的危险	 远离一切明火和火花。	 请阅读维修手册。
 在操作机器前更换延伸汽缸盖。	 使用相同的轮胎来更换轮胎。			

一般安全

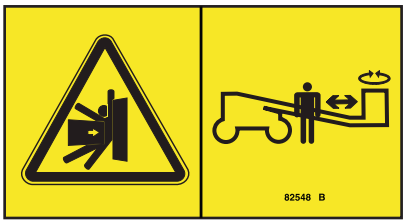
82472



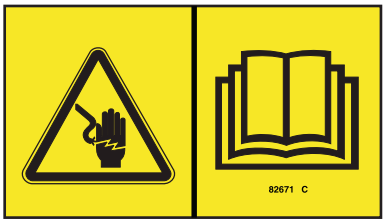
82487



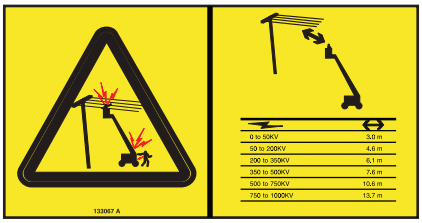
82548



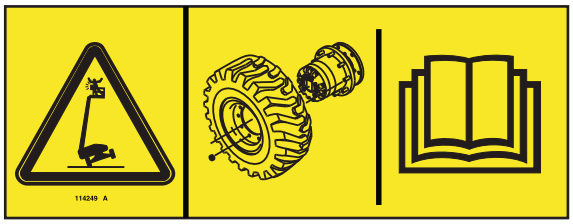
82671



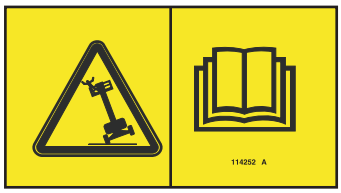
133067



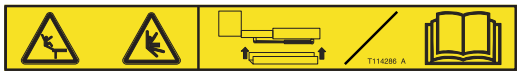
114249

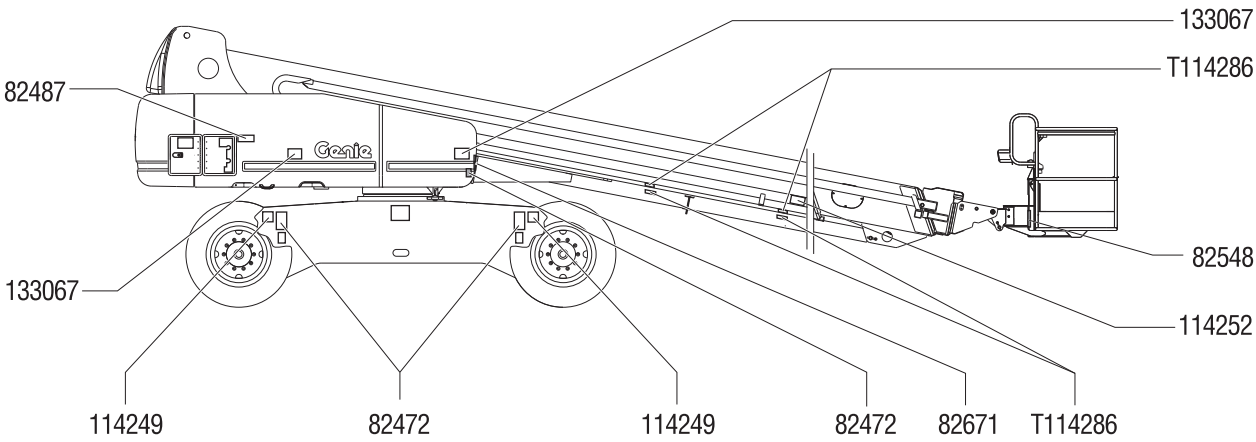


114252



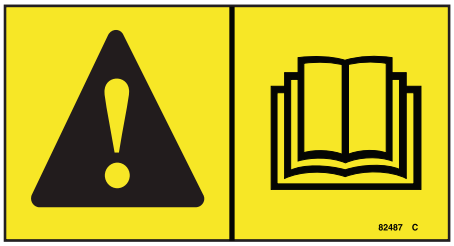
T114286



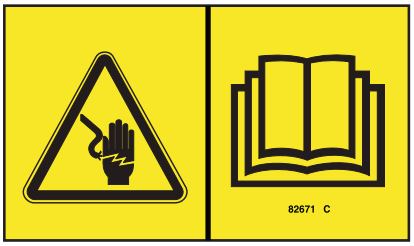


一般安全

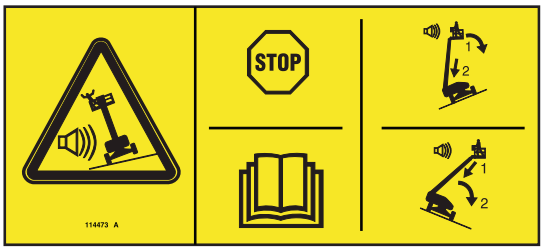
82487

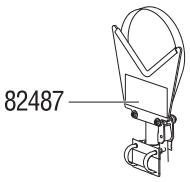


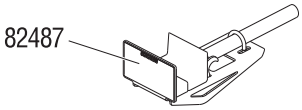
82671



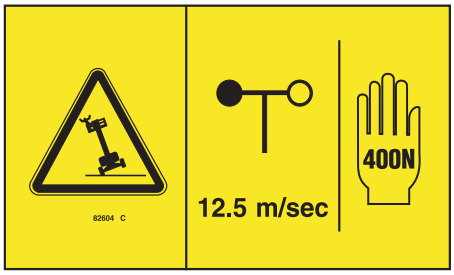
114473

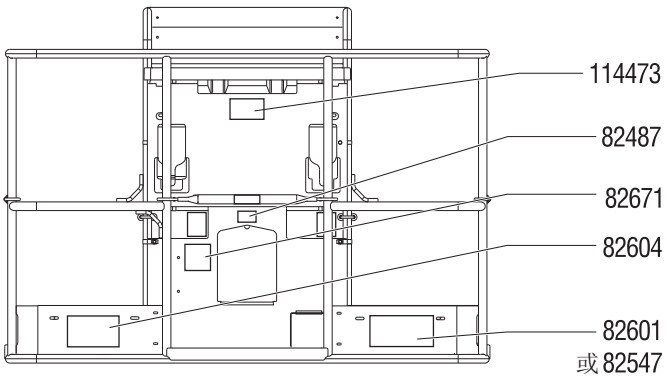






82604

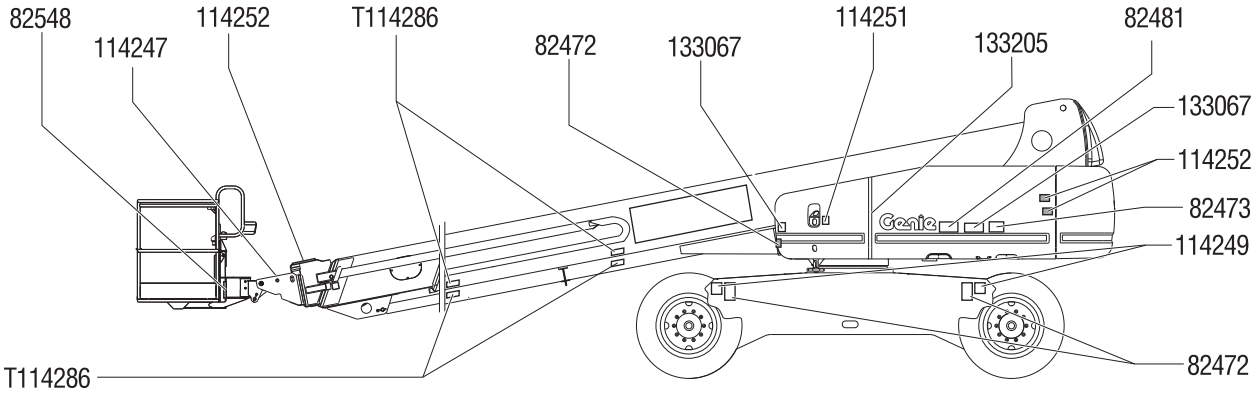




82601 或 82547



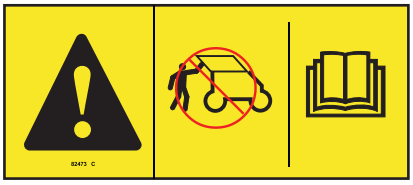
一般安全



82472



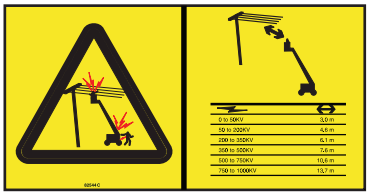
82473



82481



133067



82548



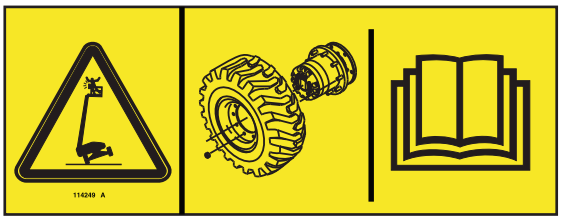
114251



133205



114249



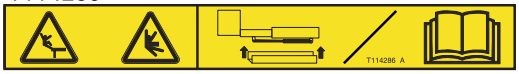
114247



114252



T114286



人员安全

坠落保护

操作本机器时要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。

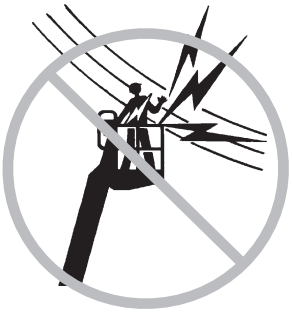
平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的固定点上。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据 PFPE 制造商说明进行检查和使用。

工作区安全

⚠ 电击的危险



本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

线路电压	所需的间隙
0 到 50KV	3.0 m
50KV 到 200KV	4.6 m
200KV 到 350KV	6.1 m
350KV 到 500KV	7.6 m
500KV 到 750KV	10.6 m
750KV 到 1000KV	13.7 m

考虑到平台移动、电线摆动或松弛，要谨防强风或阵风。



如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，禁止地面或平台上的人员触摸或操作机器。

切勿使用该机器进行焊接，除非机器装配了通到平台的焊接线选件，并且连接方式正确。

⚠ 倾翻的危险

平台上的人员、设备和材料，不得超过平台最大承载量。

最大平台承载量	
S-100	340 kg
S-105	227 kg
S-120	340 kg
S-125	227 kg
最多容纳人员	2

工作区安全

选件和附件（如管架、面板支架、焊机和空中保护装置）的重量将降低平台额定装载量，因此必须计入平台总装载量之内。请参阅选件和附件的标贴。



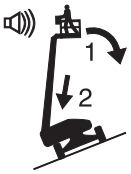
如果使用附件，应阅读、理解并遵守附件上的标贴和说明。

只有当机器在坚固、平坦的地面上时才能升起或延伸臂杆。

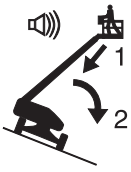


切勿把倾斜警报器当成水平指示器。只有机器严重倾斜时，平台上的倾斜警报器才会鸣响。

如果臂杆升起时倾斜警报器鸣响，要十分小心。机器非水平指示灯将变亮且驱动功能在单一方向或两个方向均不起作用。确定斜坡上臂杆的状态，如下所示。在将机器移动到坚固、水平的地面之前，按照以下步骤降低臂杆。降低时不要旋转臂杆。



如果平台上坡时倾斜警报鸣响：
首先降低臂杆，然后缩进臂杆。



如果平台下坡时倾斜警报鸣响：
首先缩进臂杆，然后降低臂杆。

切勿在风速可能超过 12.5 m/s 时升起臂杆。如果臂杆升起后风速超过 12.5 m/s，应降低臂杆并且不要继续操作机器。

工作区安全



切勿在强风或阵风时操作机器。不要增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。

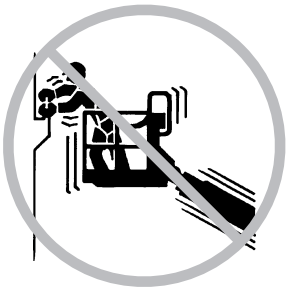
在收起位置，当机器行驶在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处时，要非常小心并降低速度。



臂杆升起或延伸时，机器不能在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要把机器当成吊车来使用。

不要用臂杆推动机器或其它物体。



不要让臂杆接触邻近构件。

不要将臂杆或平台捆绑在邻近构件上。

不要把负载置于平台的周边之外。

不要改变或禁止使用限位开关。

不要推拉处在平台外的任何物体。

最大允许手动力	400 N

不要改变或禁用任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

工作区安全

没有制造商事先书面许可，不要修改或改动高空作业平台。在平台、趾板或防护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。



不要在此机器的任何零件上放置或系缚悬垂负载。

不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何零件。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。



不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

不要使用充气轮胎。这些机器安装了海绵橡胶芯轮胎。车轮的重量对稳定性至关重要。

确保所有轮胎状况良好且槽形螺母已适当拧紧。

当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。如果打算利用地面控制器释放平台，则需在所有人员离开平台之后方可操作。

⚠ 在斜坡上操作的危险

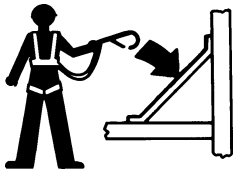
不要在超过机器最大上坡、下坡或侧坡额定值的斜坡上驱动机器。斜坡额定值适用于处于收起位置的机器。

收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	40% (22°)
平台上坡	40% (22°)
侧坡	25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

工作区安全

⚠ 坠落的危险



平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的固定点上。



不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

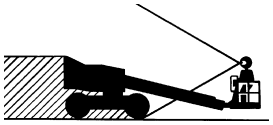
保持平台地板上无碎屑。



操作前降低平台入口中栏或关闭入口门。

除非机器处于收起位置并且平台在地平面上，否则请勿进入或退出平台。

⚠ 碰撞的危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

旋转转盘时，请当心臂杆的位置和转盘甩尾。



检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。

在抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。



使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

应观察和使用平台控制器和驱动底盘上的行驶和转向功能色标方向箭头。

工作区安全



当下方区域没有人员和障碍物时，才能降低臂杆。

根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。



不要在任何吊车的路线上操作臂杆，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

⚠ 身体受伤的危险

当存在液压油漏油或漏气情形时不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

始终在通风良好的地方操作机器，以避免一氧化碳中毒。

正确安装辅助延伸汽缸盖之后方可操作机器。

错误接触盖子下面的任何部件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

⚠ 爆炸和起火的危险

如果闻到或察觉到液化石油气 (LPG)、汽油、柴油或其它易爆物质，不要启动发动机。

发动机运行时，不要给机器加油。

只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处，才能给机器加油和为蓄电池充电。

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器。

不要将乙醚喷射到配备有热线点火塞的发动机中。

工作区安全

⚠ 机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应的 Genie 维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。

⚠ 部件损坏的危险

不要使用任何大于 12V 的蓄电池或充电器来启动发动机。

不要在焊接时将机器用作地线。

⚠ 蓄电池安全性

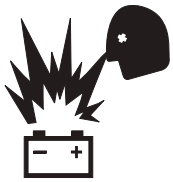
烧伤的危险



蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。

避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

爆炸的危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。



在整个充电期间充电器架应保持打开。



不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

⚠ 电击/烧伤的危险

避免触摸带电端子。

工作区安全

⚠ 空中平台保护装置的安全

空中平台保护装置的最大重量为 11.5 kg，并且不占用平台总承载量。

请勿超过平台额定承载量。 如果空中平台保护装置的重量超过 11.5 kg，则会降低机器平台的额定承载量，因此必须计入平台总装载量。

空中平台保护装置的重量可能会对平台能够承载的最大人员数产生限制。

将空中平台保护装置牢固地固定到所提供的平台固定点上。

不要阻碍平台的入口或出口。

不要阻碍平台控制器或红色“紧急停机”按钮的正常操作。

除非经过适当的指导并了解与平台空中保护装置移动相关的所有危险，否则请勿操作。

⚠ 下部平台保护装置的安全

下部平台保护装置的最大重量为 13 kg，并且不占用平台总承载量。

请勿超过平台额定承载量。 如果下部平台保护装置的重量超过13 kg，则会降低机器平台的额定承载量，因此必须计入平台总装载量。

下部平台保护装置的重量可能会对平台能够承载的最大人员数产生限制。

将下部平台保护装置牢固地固定到所提供的平台固定点上。

不要阻碍平台的入口或出口。

不要阻碍平台控制器或红色“紧急停机”按钮的正常操作。

除非经过适当的指导并了解与平台空中保护装置移动相关的所有危险，否则请勿操作。

工作区安全

⚠ 焊接安全

应阅读、理解并遵守焊接动力装置随附的所有警告和说明。

只有从平台控制器关闭焊接动力装置后，才能连接焊接导线或电缆。

只有在正确连接焊接电缆并且焊机适当接地后，才能进行操作。

焊机重量会降低平台额定承载量，因此必须计入平台总装载量之内。焊机电源重量为 34 kg。

根据 OSHA 规章 1926.352(d)，只有在灭火器可以立即使用时，才能操作焊机。

⚠ 通到平台的焊接线安全

应阅读、理解并遵守焊接动力装置随附的所有警告和说明。

只有从平台控制器关闭焊接动力装置后，才能连接焊接导线或电缆。

只有在正确连接焊接电缆后，才能进行操作。

将正导线连接到转盘和平台的扭转锁连接器上。

将负导线连接到转盘和平台的接地接线柱上。

工作区安全

⚠ 管架安全

应阅读、理解并遵守管架随附的所有警告和说明。

请勿超过平台额定承载量。管架部件和管架中的重量将降低平台额定承载量，因此必须计入平台总装载量之内。

管架部件重量为 9.5 kg。

管架部件的最大承载量为 90.7 kg。

管架部件和管架内负载的重量可能会限制平台内最多容纳人员数量。

将负载放在平台周边之内的中心位置。

将负载固定到平台上。

不要阻碍平台的入口或出口。

不要阻碍平台控制器或红色“紧急停机”按钮的正常操作。

切勿操作，除非您经过适当的指导，并了解与移动有悬垂负载的平台相关的所有危险。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向机器施加水平力或侧向负载。

电击的危险：使管子远离所有带电的电线。

⚠ 面板支架安全

应阅读、理解并遵守面板支架随附的所有警告和说明。

请勿超过平台额定承载量。支架、面板、容纳人员、工具和任何其它设备的组合重量不得超过额定承载量。

面板支架部件重量为 13.6 kg。

面板支架的最大承载量为 113 kg。

面板支架的重量和面板支架内的负载可能会将平台内最多容纳人员数量限制为一人。

将支架固定到平台上。使用随附的皮带将面板固定到平台护栏上。

切勿操作，除非您经过适当的指导，并了解与升起面板相关的所有危险。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。

面板的最大垂直高度：1.2 m

最大风速：6.7 m/s

最大面板面积：3 m^2

每次使用后锁定

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

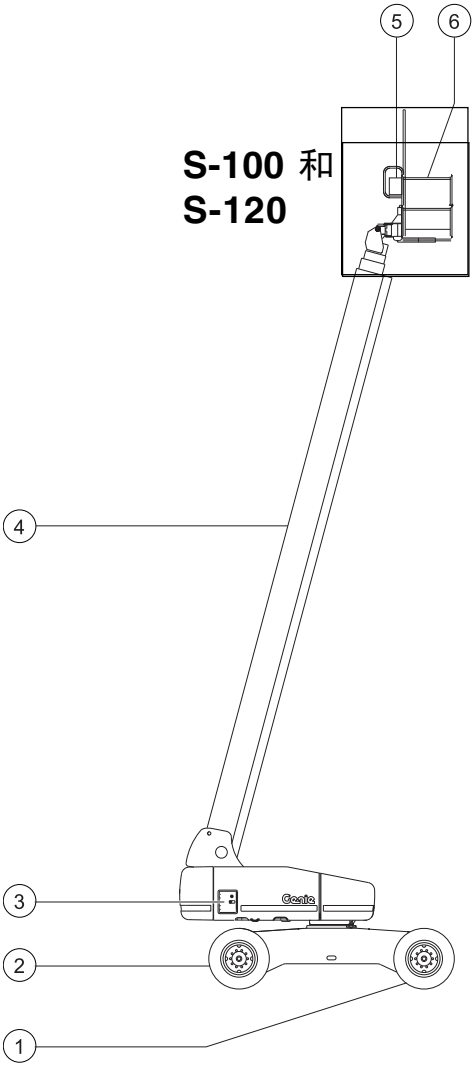
2 缩进并降低臂杆到收起位置。

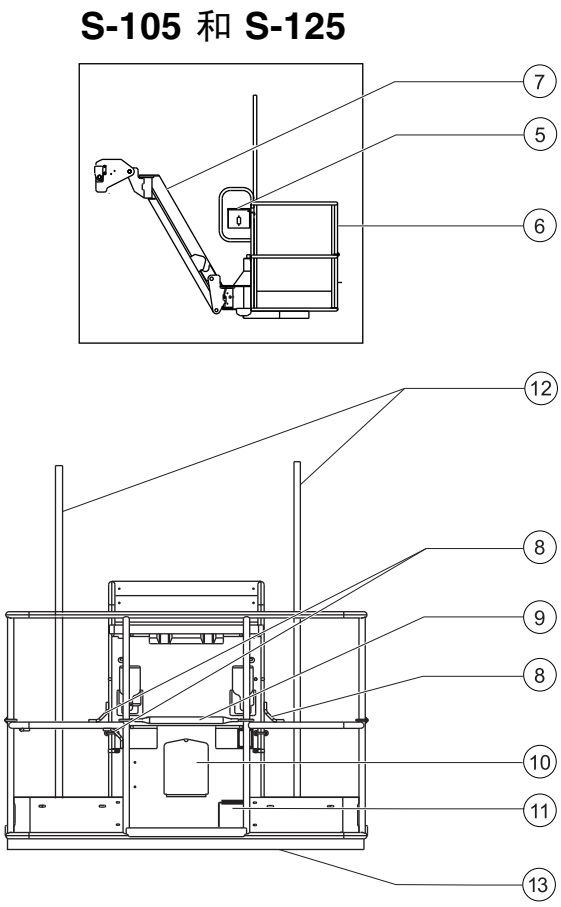
3 转动转盘以使臂杆位于机器圆端轮之间。

4 将钥匙开关转至“关”位置并拔掉钥匙，以防止未经授权的使用。

5 用楔子垫住车轮。

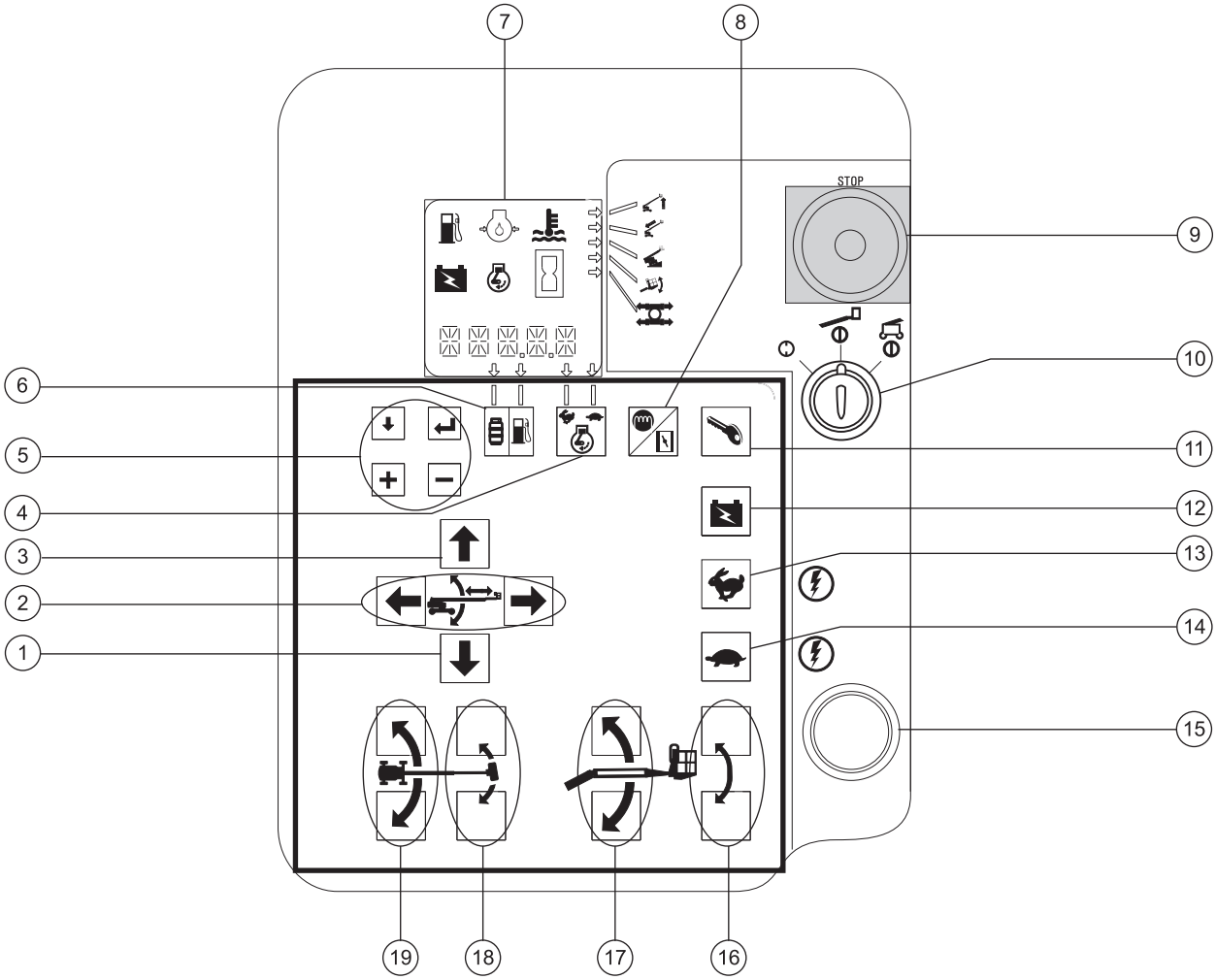
图例





1 圆端轮胎（黄色箭头）
2 方端轮胎（蓝色箭头）
3 地面控制器
4 臂杆
5 平台控制器
6 平台
7 短臂（S-105 和 S-125）
8 系索固定点
9 滑动中栏
10 手册储存箱
11 脚踏开关
12 空中保护（选件）
13 下部保护（选件）

控制器



地面控制面板

1 臂杆下降按钮
2 臂杆延伸/缩进按钮
3 臂杆上升按钮
4 发动机速度选择按钮
5 LCD 屏幕控制按钮
6 汽油/LPG 选择按钮
7 LCD 读数显示屏
8 柴油机型号：热线点火塞按钮
汽油/LPG 型号：节气门按钮
9 红色“紧急停机”按钮
10 关/平台/地面选择钥匙开关
11 发动机启动按钮
12 紧急动力按钮
13 高速功能启用按钮
14 低速功能启用按钮
15 警报
16 平台水平上升/下降按钮
17 S-105 和 S-125 型号：短臂上升/下降按钮
18 平台左/右旋转按钮
19 转盘左/右旋转按钮

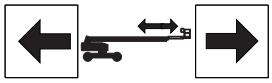
控制器

1 臂杆下降按钮



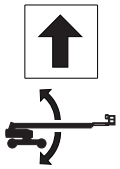
按臂杆下降按钮，臂杆将降低。

2 臂杆延伸/缩进按钮



按臂杆延伸按钮，臂杆将延伸。按臂杆缩进按钮，臂杆将缩进。

3 臂杆上升按钮



按臂杆上升按钮，臂杆将上升。

4 发动机速度选择按钮

按发动机速度选择按钮以选择发动机速度。当兔子上的箭头亮起时，发动机为高怠速。当乌龟上的箭头亮起时，发动机为低怠速。

5 LCD 屏幕控制按钮

6 汽油/LPG 选择按钮

按燃料选择按钮以选择发动机燃料源。当 LPG 箱上方的箭头亮起时，发动机将使用 LPG 运行。当汽油箱上方的箭头亮起时，发动机将使用汽油运行。

7 LCD 读数显示屏



a b c d e f

a 燃料不足指示灯

b 发动机油压指示灯

c 水温指示灯

d 紧急动力指示灯

e 高发动机 rpm 指示灯

f 计时器

8 热线点火塞按钮（如果配备手动热线点火塞）

按住热线点火塞按钮 3 到 5 秒钟。

9 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置，停止所有功能并关闭发动机。将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置，可以操作机器。

10 关/平台/地面选择钥匙开关

将钥匙开关转到关的位置，机器将关闭。将钥匙开关转到地面位置，地面控制器将运行。将钥匙开关转到平台位置，平台控制器将运行。

控制器

11 发动机启动按钮

按下发动机启动按钮，发动机将启动。

12 紧急动力按钮

如果主动力源（发动机）出故障，请使用紧急动力。
在按紧急动力按钮的同时启动所需功能。

13 高速功能启用按钮

按高速功能启用开关，可以启用地面控制面板上高速操作功能。

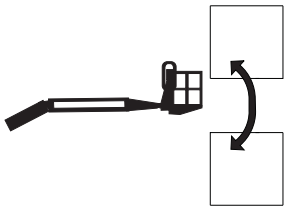
14 低速功能启用按钮

按低速功能启用开关，可以启用地面控制面板上低速操作功能。

15 警报

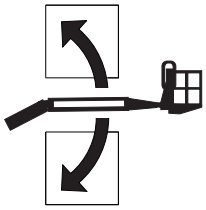
16 平台水平上升/下降按钮

按平台水平上升按钮，
平台水平面将升起。
按平台水平下降按钮，
平台水平面将降低。



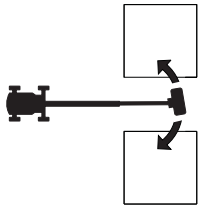
17 S-105 和 S-125 型号：
短臂上升/下降按钮

按短臂上升按钮，
短臂将升起。
按短臂下降按钮，
短臂将降低。



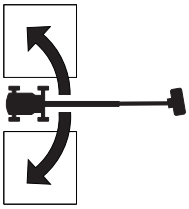
18 平台左/右旋转按钮

按平台左旋转按钮，
平台将向左旋转。
按平台右旋转按钮，
平台将向右旋转。

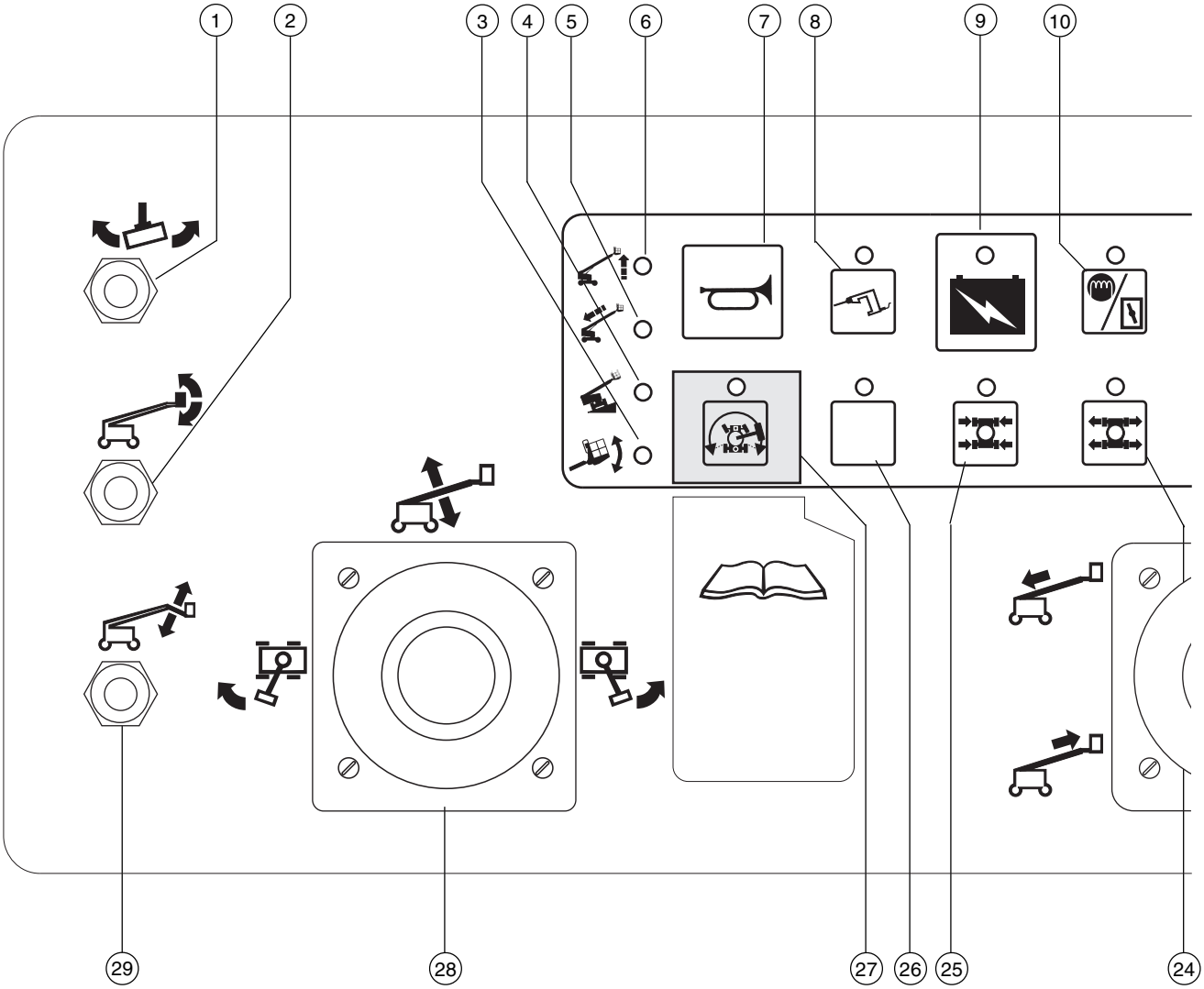


19 转盘左/右旋转按钮

按转盘左旋转按钮，
转盘将向左旋转。
按转盘右旋转按钮，
转盘将向右旋转。



控制器

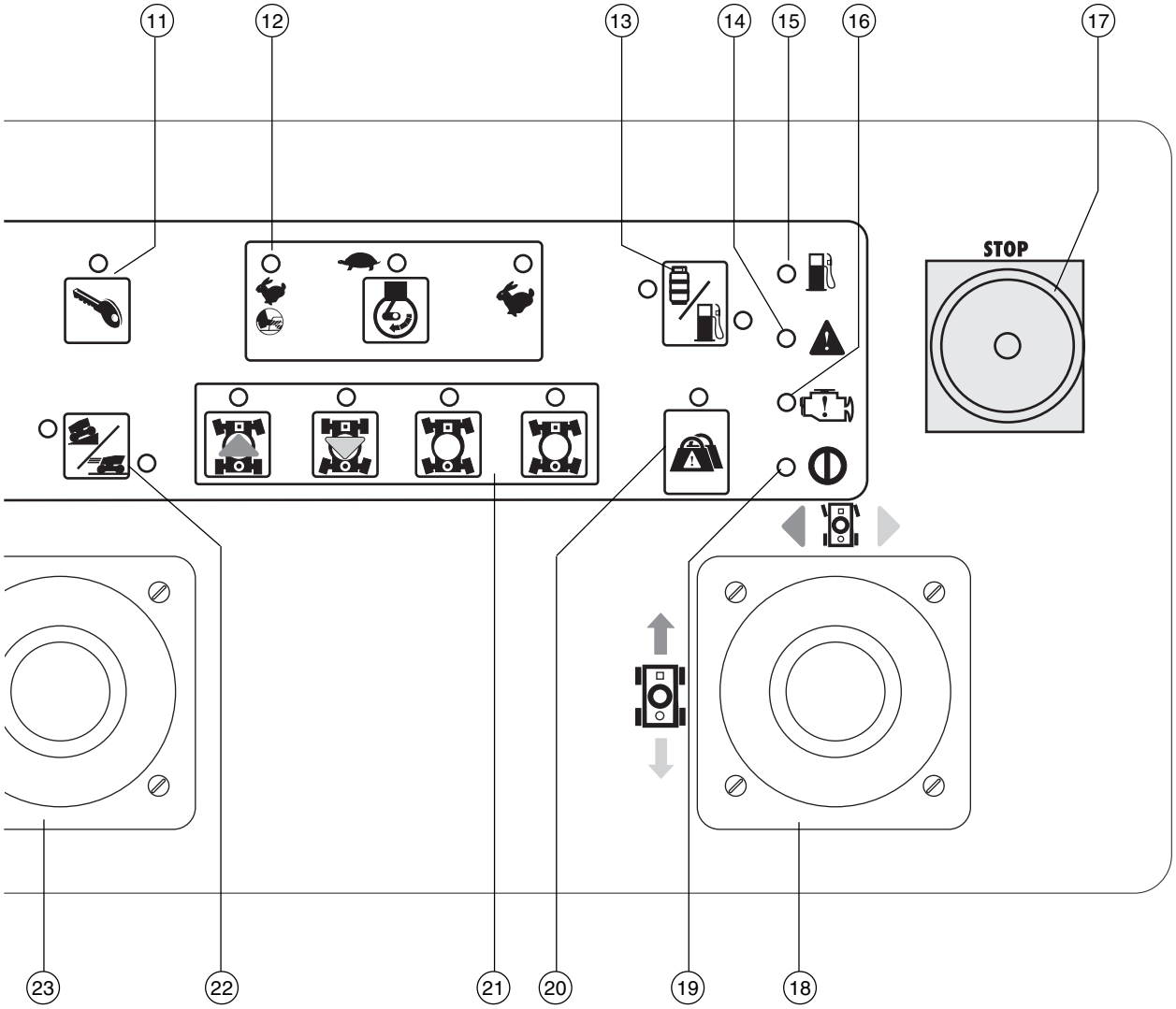


平台控制面板

1 平台旋转开关
2 平台调平开关
3 平台非水平指示灯
4 机器非水平指示灯
5 缩进臂杆指示灯
6 升起臂杆指示灯
7 喇叭按扭
8 带指示灯的发电机按钮（选件）
9 带指示灯的紧急动力按钮
10 柴油型号：带指示灯的热线点火塞按钮
汽油/LPG 型号：带指示灯的节气门按钮
11 带指示灯的发动机启动按钮
12 带指示灯的发动机怠速 (rpm) 选择按钮：
- 兔子和脚踏开关：脚踏开关启动了高怠速
- 乌龟：低怠速
- 兔子：高怠速

13 汽油/LPG 型号：汽油/LPG 带指示灯的燃料选择按钮
14 故障指示灯
15 燃料不足指示灯
16 检查发动机指示灯

控制器



17 红色“紧急停机”按钮

18 用于驱动和转向功能的双轴比例控制手柄，
或者用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆

19 电源指示灯

20 平台过载指示灯

21 带指示灯的转向模式选择按钮

22 带指示灯的驱动选择按钮：
机器处于斜面上符号：用于倾斜时的低操作范围
机器处于水平面上符号：用于最大驱动速度的高操作范围

23 用于臂杆延伸/缩进功能的单轴比例控制手柄

24 带指示灯的延伸轴按钮

25 带指示灯的缩进轴按钮

26 用于可选设备

27 带指示灯的驱动启用按钮

28 用于臂杆上升/下降和转盘左/右旋转功能的双轴比例控制手柄

29 仅限 S-105 和 S-125 型号：短臂上升/下降扳钮开关

控制器

平台控制面板

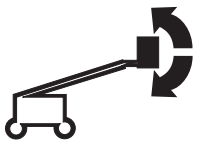
1 平台旋转开关

向右扳平台旋转开关，平台将向右旋转。向左扳平台旋转开关，平台将向左旋转。



2 平台调平开关

向上扳平台调平开关，平台水平面将上升。
向下扳平台调平开关，平台水平面将下降。



3 平台非水平指示灯

该指示灯在平台处于非水平状态时亮起。倾斜警报将响起。平台调平开关只有在使平台保持水平的方向上起作用。将平台调平，直到指示灯熄灭。

4 机器非水平指示灯

该指示灯在平台升起且机器严重倾斜时亮起。驱动功能在单一方向或两个方向均不运行。

5 缩进臂杆指示灯

要继续降低臂杆，应缩进臂杆直至指示灯熄灭。

6 升起臂杆指示灯

要继续延伸臂杆，应升起臂杆直至指示灯熄灭。

7 喇叭按扭

按喇叭按钮，喇叭声将响起。
释放喇叭按钮，喇叭声将停止。

8 带指示灯的发电机按钮（选件）

按发电机按钮以启动发电机。指示灯将亮起。
再次按下按钮来关闭指示灯并还原机器功能。

9 带指示灯的紧急动力按钮

如果主动力源（发动机）出故障，请使用紧急动力。
在按紧急动力按钮的同时踩下脚踏开关。启动所需功能。使用紧急动力时，指示灯会亮起。

10 带指示灯的热线点火塞开关

扳动此开关并保持 3 到 5 秒钟可激活热线点火塞。

11 带指示灯的发动机启动按钮

按下发动机启动按钮，发动机将启动。按发动机启动按钮时，发动机启动按钮指示灯会亮起。

控制器

12 带指示灯的发动机怠速 (rpm) 选择按钮

按发动机怠速选择按钮以选择发动机 rpm 设置。当前设置旁的指示灯将变亮。

13 汽油/LPG 型号：带指示灯的燃料选择按钮

当 LPG 箱旁边的指示灯亮起时，发动机将使用 LPG 运行。当汽油箱旁边的指示灯亮起时，发动机将使用汽油运行。

14 故障指示灯

该指示灯亮起表示机器出现一处或多处故障。故障是由部件出错或系统误操作引起的非正常状况。请参阅相应的维修手册。

15 燃料不足指示灯

指示灯亮起说明机器燃料不足。

16 检查发动机指示灯

指示灯亮起说明出现发动机故障。

17 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置，停止所有功能并关闭发动机。将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置，可以操作机器。

18 用于驱动和转向功能的双轴比例控制手柄，或者用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆

按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向前驱动。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向后驱动。按照蓝色三角指示的方向移动控制手柄，机器将向左转弯。按照黄色三角指示的方向移动控制手柄，机器将向右转弯。
或
按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向前驱动。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向后驱动。按下摇杆开关的左侧，机器将向左转弯。按下摇杆开关的右侧，机器将向右转弯。

19 电源指示灯

将红色“紧急停机”按钮拉出至“开”位置时，该指示灯亮起。

20 平台过载指示灯

指示灯闪烁表示平台过载。发动机将停止工作，并且所有功能均停止运行。

从平台上卸下载荷直到指示灯熄灭，然后重新启动发动机。

控制器

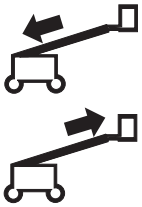
21 带指示灯的转向模式选择按钮

按转向模式选择按钮以选择转向模式。当前转向模式旁的指示灯将变亮。

22 带指示灯的驱动选择按钮

按驱动选择按钮以选择驱动设置。当前设置旁的指示灯将变亮。

23 用于臂杆延伸/缩进功能的单轴比例控制手柄



向上移动控制手柄，臂杆将缩进。
向下移动控制手柄，臂杆将延伸。

24 带指示灯的延伸轴按钮

按延伸轴按钮以延伸轴。轴延伸时指示灯会闪烁；轴完全伸展开之后，指示灯将保持稳定发光状态。

25 带指示灯的缩进轴按钮

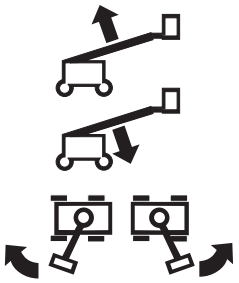
按缩进轴按钮以缩进轴。轴缩进时指示灯闪烁；轴完全缩进之后，指示灯将保持稳定发光状态。

26 用于可选设备

27 带指示灯的驱动启用按钮

指示灯亮起表示：第一臂杆已移动到超过任意一个圆端轮，并且驱动功能关闭。要驱动机器，请按驱动启用按钮，并缓慢移动驱动/转向控制手柄，使它离开中心位置。

28 用于臂杆上升/下降和转盘左/右旋转功能的双轴比例控制手柄



向上移动控制手柄，臂杆将上升。
向下移动控制手柄，臂杆将下降。

向左移动控制手柄，转盘将向左旋转。
向右移动控制手柄，转盘将向右旋转。

29 S-105 和 S-125 型号：短臂上升/下降扳钮开关

向上扳短臂开关，短臂将升起。
向下扳短臂开关，短臂将降低。



检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换工之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。
- ❑ 检查发动机油是否泄漏及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查发动机冷却液是否泄漏以及冷却液液位是否适当。请根据需要添加冷却液。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维护”部分。

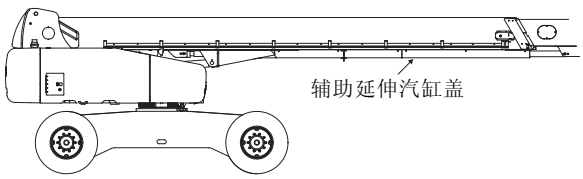
检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 燃油和液压油箱
- ❑ 驱动电机与转盘电机和驱动轮毂
- ❑ 臂杆和耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 发动机和相关部件
- ❑ 限位开关和喇叭
- ❑ 警报器和指示灯（如果配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏或门
- ❑ 系索固定点

检查整个机器，以发现：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 过度的生锈、腐蚀或氧化

- ❑ 确保所有结构部件和其它关键部件都具备，所有相关的紧固件和销钉都处于正确的位置并完全拧紧。



- ❑ 确保辅助延伸汽缸盖已正确安装。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前应先了解并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

在地面控制器处

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

⊙ 结果：LCD 屏幕将变亮并显示没有错误信息。指示灯（如果配备）应闪烁。

注意：在寒冷气候下，LCD 读数显示屏在显示前需要预热。

4 启动发动机（请参阅“操作说明”部分）。

检查

测试紧急停机

5 将红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置。

⊙ 结果：发动机将关闭，且不运行任何功能。

6 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置并重新启动发动机。

测试液压油回油过滤器

7 按住发动机怠速选择按钮，直到高怠速（兔子符号）旁的指示灯变亮。

8 打开油箱的侧转盘盖，找到并检查液压油过滤器状态指示器。

⊙ 结果：指示器应在绿色区域。

9 关严油箱的侧转盘盖。

10 按住发动机怠速选择按钮，直到低怠速（乌龟符号）旁的指示灯变亮。

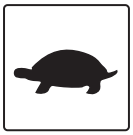
测试可伸长车轴

注意：在轴缩进时开始此测试。



11 在地面控制器处，按住功能启用/速度选择按钮并推动臂杆上升按钮。

⊙ 结果：臂杆应提升至水平面以上 10° 处停止。除非两根轴都延伸，否则臂杆不应上升至限位开关之上。



12 按住功能启用/速度选择按钮并推动臂杆下降按钮。

⊙ 结果：臂杆应降低并返回到收起状态。

13 按住功能启用/速度选择按钮并推动臂杆延伸按钮。

⊙ 结果：臂杆不应延伸。

14 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。对于平台控制器，踩下脚踏开关并将驱动控制手柄扳到前进方向，并推动延伸轴按钮。



⊙ 结果：机器应行驶并且轴延伸。轴移动时指示灯闪烁；轴完全伸展开之后，指示灯将保持稳定发光状态。

注意：延伸轴功能仅在机器移动时起作用。

检查

15 返回地面控制器。将钥匙开关转至地面控制器。按住功能启用/速度选择按钮，并推动臂杆上升按钮和臂杆下降按钮。

⊙ 结果：臂杆应正常上升和下降。

16 在地面控制器处，按住功能启用/速度选择按钮，并推动臂杆延伸按钮和臂杆缩进按钮。

⊙ 结果：臂杆应正常延伸和缩进。

测试机器功能

17 不要按住功能启用/速度选择按钮。尝试启动每一个臂杆和平台功能按钮。

⊙ 结果：所有臂杆和平台功能都不应运行。

18 按住功能启用/速度选择按钮，启动每一个臂杆和平台功能按钮。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应该运行一个完整周期。当臂杆下降时，下降警报（如已配备）应该鸣响。

测试紧急控制器

19 将钥匙开关转至地面控制器，并关闭发动机。

20 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

21 在推进并按住紧急动力按钮的同时，推进每一个臂杆功能按钮或启动每个臂杆功能扳钮开关。



注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆功能都应当运行。

测试倾斜传感器

22 推进其中一个 LCD 屏幕按钮，直到“TURNTABLE LEVEL SENSOR X-DIRECTION”（转盘水平传感器 X 方向）出现。





⊙ 结果：LCD 屏幕应显示出该角的度数。

23 推进其中一个 LCD 屏幕按钮，直到“TURNTABLE LEVEL SENSOR Y-DIRECTION”（转盘水平传感器 Y 方向）出现。

⊙ 结果：LCD 屏幕应显示出该角的度数。

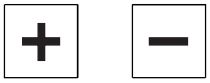
24 推进其中一个 LCD 屏幕按钮，直到“PLATFORM LEVEL SENSOR DEGREES”（平台水平传感器度数）出现。

⊙ 结果：LCD 屏幕应显示出该角的度数。

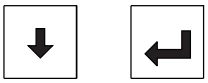
检查

测试操作封套

25 同时推进然后释放如图所示的 LCD 屏幕按钮，以启动状态模式。



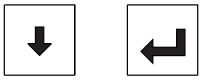
26 推进其中一个如图所示的 LCD 屏幕按钮，直到显示出“BOOM ANGLE”（臂杆角度）。



27 升起臂杆，并观察 LCD 屏幕。

⊙ 结果：LCD 屏幕应显示：
< 10
>= 10
>= 53
> 68

28 推进其中一个如图所示的 LCD 屏幕按钮，直到显示出“BOOM LENGTH”（臂杆长度）。



29 延伸臂杆，并观察 LCD 屏幕。

⊙ 结果：LCD 屏幕应显示：
at 0（位于 0）
> 0
> 75
= 100
> 100

30 缩进臂杆。

在平台控制器处

测试紧急停机

31 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

32 将平台红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

⊙ 结果：发动机将关闭，且不运行任何功能。

33 拔出红色“紧急停机”按钮，并重新启动发动机。

测试喇叭

34 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭应鸣响。

测试倾斜传感器警报

35 按一个按钮，比如：发动机 RPM 按钮，或者燃料选择按钮。

⊙ 结果：平台控制器上应该响起警报。

检查

测试脚踏开关

36 将平台红色“紧急停机”按钮推至“关”位置。

37 将红色“紧急停机”按钮拔出至“开”位置但不启动发动机。

38 按下脚踏开关，并试着按发动机启动按钮，以启动发动机。

⊙ 结果：发动机将不能启动。

39 不要压下脚踏开关并重新启动发动机。

40 不要压下脚踏开关并测试机器的各项功能。

⊙ 结果：机器的所有功能应当都不运行。

测试机器功能

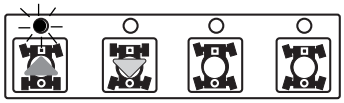
41 压下脚踏开关。

42 启动机器每一功能控制手柄、扳钮开关或按钮。

⊙ 结果：所有功能都应运行一个完整周期。

测试转向

43 按转向模式选择按钮到方端（蓝色箭头）转向。

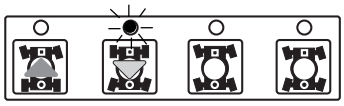


44 压下脚踏开关。

45 按照控制面板上蓝色三角指示的方向，缓慢移动驱动/转向控制手柄；或者按照蓝色三角指示的方向，按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：方端轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。

46 按转向模式选择按钮到圆端（黄色箭头）转向。

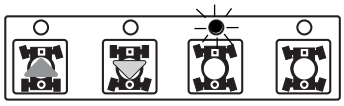


47 压下脚踏开关。

48 按照控制面板上黄色三角指示的方向，缓慢移动驱动/转向控制手柄；或者按照 黄色三角 指示的方向，按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：圆端轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

49 按转向模式选择按钮到绞盘转向。



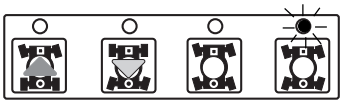
50 压下脚踏开关。

51 按照控制面板上蓝色三角指示的方向，缓慢移动驱动/转向控制手柄；或者按照蓝色三角指示的方向，按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：所有的轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。

检查

52 按转向模式选择按钮到坐标转向。



53 压下脚踏开关。

54 按照控制面板上蓝色三角指示的方向，缓慢移动驱动/转向控制手柄；或者按照蓝色三角指示的方向，按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：方端轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。圆端轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

55 压下脚踏开关。

56 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

57 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动驱动/转向手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

检查

测试驱动启用系统

58 压下脚踏开关，并将臂杆降到收起位置。

59 旋转转盘，直至第一臂杆移动到超过其中一个圆端轮。



⊙ 结果：臂杆在如图所示范围内的任何位置处，驱动启用指示灯都应变亮。

60 将驱动/转向控制手柄移开中心位置。

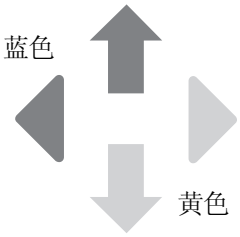
⊙ 结果：所有驱动功能都不能执行。

61 按驱动启用按钮，并缓慢移动驱动/转向控制手柄，使它离开中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应运行。

注意：使用驱动启用系统时，机器可按行驶和转向控制手柄移动的相反方向行驶。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定移动方向。



如果驱动/转向控制手柄在按驱动启用按钮的两秒钟内没有移动，则驱动功能将不运行。

测试限制的驱动速度

62 压下脚踏开关。

63 将臂杆上升到高出水平面 10°。

64 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：臂杆在升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 30 cm。

注意：在 40 秒内，机器将前进 12.2 m。

65 将臂杆降到收起位置。

66 将臂杆延伸 1.2 m。

67 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：臂杆延伸状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 30 cm。

注意：在 40 秒内，机器将前进 12.2 m。

如果臂杆在升起或延伸状态下的驱动速度超过每秒 30 cm，应立即对机器加以标记并停止使用。

68 将臂杆升起至水平位置。尽可能远地延伸臂杆。

69 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：臂杆在完全延伸状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 18 cm。

注意：在 70 秒内，机器将前进 12.2 米。

检查

测试驱动倾斜保险开关

70 压下脚踏开关。

71 臂杆完全收起时，沿 Y 轴将机器驱动到底盘角度大于 4.5° 的斜坡（从前到后）。

⊙ 结果：机器将继续驱动。

72 将机器返回到水平地面并将臂杆延伸大约 110 cm。

73 沿 Y 轴将机器驱动到底盘角度大于 4.5° 的斜坡（从前到后）。

⊙ 结果：一旦机器的底盘倾斜 4.5°，机器应立即停止运行。

74 将第一臂杆缩进至收起位置或在相反方向驱动。

⊙ 结果：机器应驱动。

75 返回到水平地面并将臂杆上升到高出水平面大约 15°。

76 沿 Y 轴将机器驱动到底盘角度大于 4.5°的斜坡（从前到后）。

⊙ 结果：一旦机器的底盘倾斜 4.5°，机器应立即停止运行。

77 将第一臂杆降下至收起位置或在相反方向驱动。

⊙ 结果：机器应驱动。

78 返回到水平面并收起臂杆。

79 压下脚踏开关。

80 臂杆完全收起时，沿 X 轴将机器驱动到底盘角度大于 4.5° 的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：此机器将继续驱动。

81 将机器返回到水平地面并将臂杆延伸大约 110 cm。

82 沿 X 轴将机器驱动到底盘角度大于 4.5° 的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：一旦机器的底盘倾斜 4.5°，机器应立即停止运行。

83 将第一臂杆缩进至收起位置或在相反方向驱动。

⊙ 结果：机器应驱动。

84 返回到水平地面并将臂杆上升到高出水平面大约 15°。

85 沿 X 轴将机器驱动到底盘角度大于 4.5° 的斜坡（从一侧到另一侧）。

⊙ 结果：一旦机器的底盘倾斜 4.5°，机器应立即停止运行。

86 将第一臂杆降下至收起位置或在相反方向驱动。

⊙ 结果：机器应驱动。

87 返回到水平面并收起臂杆。

检查

测试紧急控制器

88 关闭发动机。

89 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

90 压下脚踏开关。

91 在按住紧急动力按钮的同时，启动每一个功能控制手柄、扳钮开关或按钮。



注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆和转向功能都应起作用。

测试提升/驱动选择功能

92 压下脚踏开关。

93 将驱动控制手柄移开中心位置并启动一个臂杆功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有臂杆功能都不应起作用。机器将按照控制面板上指示的方向运动。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

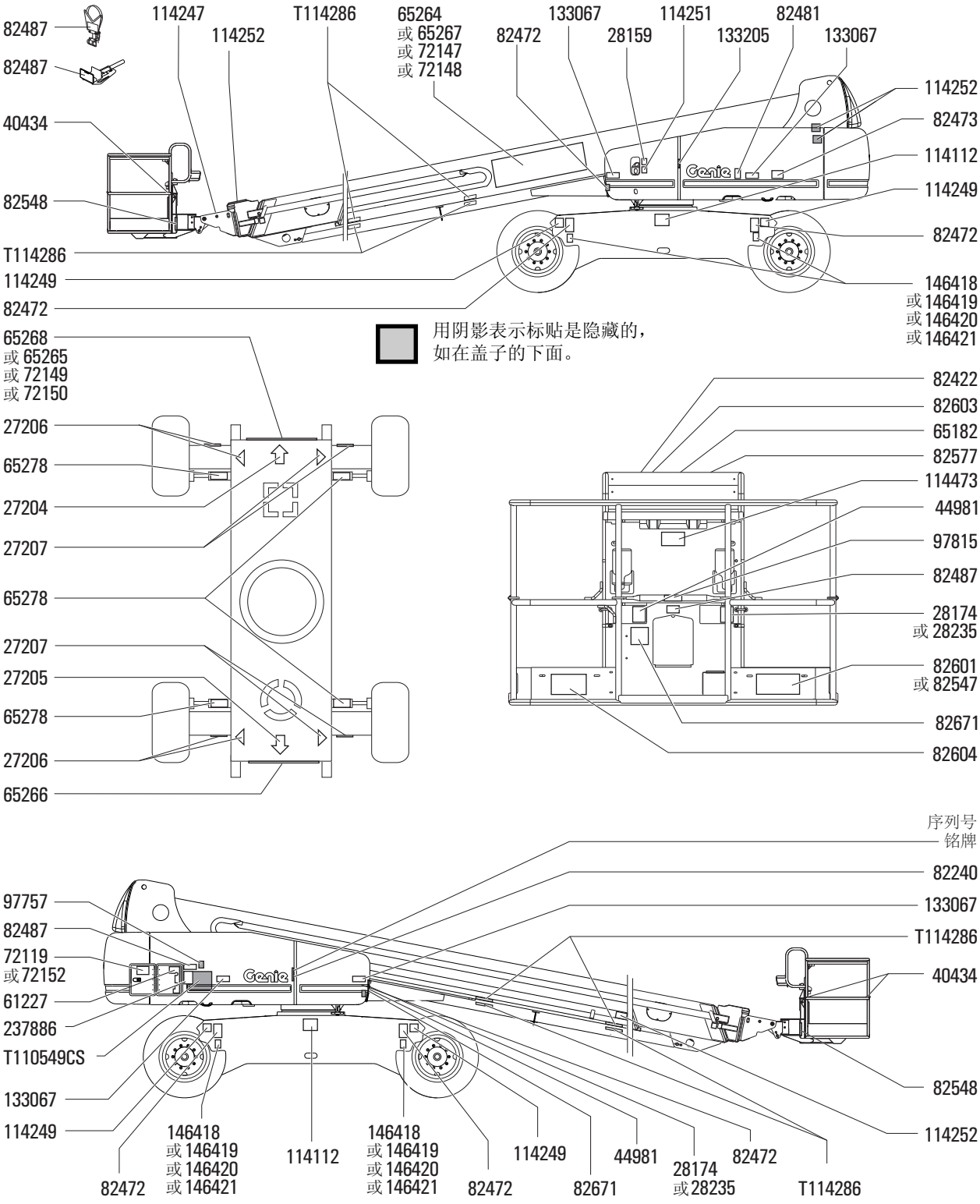
检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
27204	箭头 - 蓝色	1
27205	箭头 - 黄色	1
27206	三角形 - 蓝色	4
27207	三角形 - 黄色	4
28159	标签 - 柴油	1
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
40434	标签 - 系索固定点	3
44981	标签 - 通到平台的空气管（选件）	2
61227	地面控制面板	1
65182	平台控制面板	1
65264	装饰物 - Genie S-125	1
65265	装饰物 - S-125	1
65266	装饰物 - 4 x 4	1
65267	装饰物 - Genie S-120	1
65268	装饰物 - S-120	1
65278	标签 - 禁止脚踏	4
72119	标签 - 运动范围，S-120 和 S-125	1
72147	装饰物 - Genie S-100	1
72148	装饰物 - Genie S-105	1
72149	装饰物 - S-100	1
72150	装饰物 - S-105	1
72152	标签 - 运动范围，S-100 和 S-105	1
82240	标签 - 噪声等级	1
82422	标签 - 工作灯或驾驶灯（选件）	1
82472	标签 - 砸压的危险	6
82473	标签 - 隔舱检修	1
82481	标签 - 蓄电池安全性	1
82487	标签 - 阅读手册	2
82487	标签 - 阅读手册，面板支架（选件）	2
82487	标签 - 阅读手册，管架（选件）	2
82547	标签 - 最大承载量，340 kg，S-100 和 S-120	1
82548	标签 - 砸压的危险，平台	2
82577	标签 - 平台超载临时电路	1

此检查将在下一页上继续。

检查


82487
82487
40434
82548
T114286
114249
82472
114247
114252
T114286
65264
或 65267
或 72147
或 72148
82472
133067
28159
114251
133205
82481
133067
114252
82473
114112
114249
82472
146418
或 146419
或 146420
或 146421
用阴影表示标贴是隐藏的，
如在盖子的下面。
65268
或 65265
或 72149
或 72150
27206
65278
27204
27207
65278
27207
27205
65278
27206
65266
82422
82603
65182
82577
114473
44981
97815
82487
28174
或 28235
82601
或 82547
82671
82604
序列号
铭牌
97757
82487
72119
或 72152
61227
237886
T110549CS
133067
114249
82472
146418
或 146419
或 146420
或 146421
114112
146418
或 146419
或 146420
或 146421
82472
114249
82671
44981
28174
或 28235
82472
T114286
82240
133067
T114286
40434
82548
114252

检查

检查带有符号的标贴

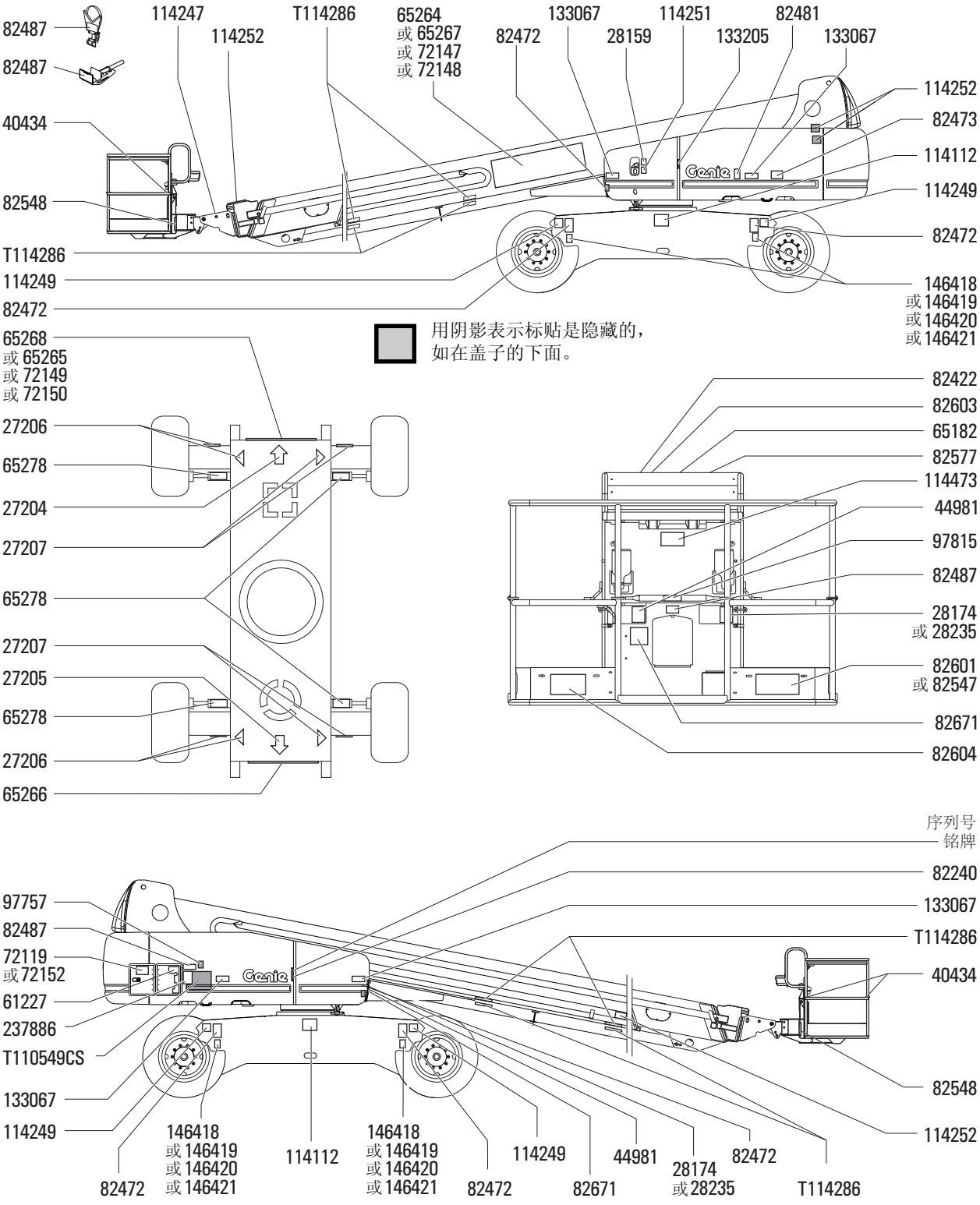
确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

此检查是上一页的继续。

产品号	说明	数量
82601	标签 - 最大承载量，227 kg，S-105 和 S-125	1
82603	标签 - 驱动启用临时电路	1
82604	标签 - 最大手动力，400 N	1
82671	标签 - 通到平台的焊接线（选件）	2
97757	标签 - 液压油油位	1
97815	标签 - 下降中栏	1
114112	标签 - 运输图	2
114247	标签 - 禁止脚踏或攀越	1
114249	标签 - 倾翻的危险，轮胎	4
114251	标签 - 爆炸的危险	1
114252	标签 - 倾翻的危险，限位开关	4
114473	标签 - 倾翻的危险，倾斜警报	1
133067	标签 - 电击的危险	4
133205	标签 - 电击的危险，蓄电池	1

产品号	说明	数量
146418	标签 - 车轮负载，S-100	4
146419	标签 - 车轮负载，S-105	4
146420	标签 - 车轮负载，S-120	4
146421	标签 - 车轮负载，S-125	4
237886	标签 - 紧急下降	1
T110549CS	标签 - 故障代码表	1
T114286	标签 - 安装盖板/阅读手册	8

检查


82487
82487
40434
82548
T114286
114249
82472
114247
114252
T114286
65264
或 65267
或 72147
或 72148
82472
133067
28159
114251
133205
82481
133067
114252
82473
114112
114249
82472
146418
或 146419
或 146420
或 146421
用阴影表示标贴是隐藏的，
如在盖子的下面。
65268
或 65265
或 72149
或 72150
27206
65278
27204
27207
65278
27207
27205
65278
27206
65266
82422
82603
65182
82577
114473
44981
97815
82487
28174
或 28235
82601
或 82547
82671
82604
序列号
铭牌
97757
82487
72119
或 72152
61227
237886
T110549CS
133067
114249
82472
146418
或 146419
或 146420
或 146421
114112
146418
或 146419
或 146420
或 146421
82472
114249
82671
44981
28174
或 28235
82472
T114286
82240
133067
T114286
40434
82548
114252

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至是危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

启动发动机

1 在地面控制器上，将钥匙开关转至所需位置。

2 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到“开”位置。

Deutz 型号

1 带热线点火塞按钮的柴油型号：按住热线点火塞按钮。

带有自动热线点火塞的柴油型号：热线点火塞处于开启状态时，黄灯会亮起。

2 将发动机启动扳钮开关扳至任一侧。当热线点火塞处于开启状态时，可以随时扳动发动机启动开关。如果发动机不能启动或死机，则重新启动延时将禁用启动开关 3 秒钟。



Perkins 型号

1 将热线点火塞开关扳到任一侧并按住。

2 将发动机启动扳钮开关扳至任一侧。如果发动机不能启动或死机，则重新启动延时将禁用启动开关 3 秒钟。

如果起动 15 秒钟后发动机仍不能成功启动，请确定原因并修理故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

在 -6 °C 及更低的低温条件下，操作机器前应预热发动机 5 分钟，以防止液压系统损坏。

在 -18 °C 及更低的极低温度条件下，机器应配备低温启动工具包选件。如果在温度低于 -18 °C 时尝试启动发动机，可能需要使用升压蓄电池。

紧急停机

将地面或者平台的红色“紧急停机”按钮向里推至“关”位置，停止所有功能并关闭发动机。

如果按下红色“紧急停机”按钮时仍有功能在运行，则应修复该功能。

选择和操作地面控制器将中断平台红色“紧急停机”按钮的功能。

紧急控制器

如果主动力源（发动机）出故障，请使用紧急电源。

1 将钥匙开关转至地面或平台控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到“开”位置。

3 从平台操作紧急控制器时，压下脚踏开关。

4 在按住紧急动力按钮的同时，启动所需功能。



驱动功能不应与紧急电源一起工作。

操作说明

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉到“开”位置。

3 汽油/LPG 型号：按燃料选择按钮选择燃料。

4 启动发动机。

调整平台位置



1 按住功能启用/速度选择按钮。

2 根据控制面板上的记号，按相应的功能按钮。



通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

从平台操作

1 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

2 把地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到“开”位置。

3 汽油/LPG 型号：按燃料选择按钮选择燃料。

4 启动发动机。启动发动机时不要压下脚踏开关。

调整平台位置

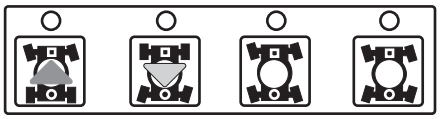
1 压下脚踏开关。

2 按照控制面板上的记号，缓慢移动相应的功能控制手柄或扳钮开关，或者按下相应的按钮。

转向

1 压下脚踏开关。

2 按下转向模式按钮，选择转向模式。当前转向模式旁的指示灯将变亮。



3 按照蓝色或黄色三角所指示的方向，缓慢移动驱动/转向控制手柄；
或按下驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向三角，辨别车轮转动的方向。



驱动

1 压下脚踏开关。

2 增加速度：沿着蓝色或黄色箭头所指方向，缓慢移动驱动/转向控制器。

减小速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使驱动/转向控制手柄回到中心位置，或释放脚踏开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。



臂杆升起或延伸时机器的行进速度受到限制。

操作说明

在斜坡上驱动驾驶

确定机器的上坡、下坡和侧坡额定值以及坡度。



最大斜坡额定值，
平台下坡
（爬坡能力）：
40% (22°)



最大斜坡额定值，
平台上坡：
40% (22°)



最大侧坡额定值：
25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。术语爬坡能力只在平台下坡配置中使用。

确定臂杆处于水平位置之下，平台位于非转向轮之间。

确定坡度：

用数字式测斜计测量斜坡或按照以下步骤进行测量。

您需要有以下工具：

木工尺

直木块，长度至少为 1 m

卷尺

将木块放在斜坡上。

在下坡末端，将木工尺放在木块的上边缘，提升木块末端直到水平。

保持木块水平，测量木块底部到地面的距离。

用卷尺距离（升高高度）除以木块的长度（行程），然后再乘以 100。

例如：



木块 = 3.6 m

行程 = 3.6 m

升高高度 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 等级

如果坡度超过最大上坡、下坡或侧坡额定值，则必须将机器沿斜坡上下提升或运输。请参阅“运输和提升说明”部分。

操作说明

驱动启用



指示灯亮表示：臂杆已移动到超过任意一个圆端轮，并且驱动功能已中断。

要驱动机器，请按驱动启用按钮，并缓慢移动驱动/转向控制手柄，使它离开中心位置。

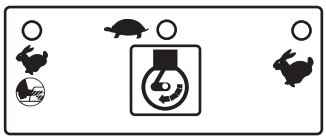
如果驱动/转向控制手柄在按驱动启用按钮的两秒钟内没有移动，则驱动功能将不运行。释放并再次按驱动启用开关。

请注意，机器可能会朝着与驱动和转向控制手柄相反的方向移动。

始终根据平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

发动机怠速选择 (rpm)

按下选择按钮，选择发动机怠速 (rpm)。当前设置旁的指示灯将变亮。



- 兔子和脚踏开关符号：
  脚踏开关启动高怠速
- 乌龟符号：低怠速
- 兔子符号：高怠速

检查发动机指示灯

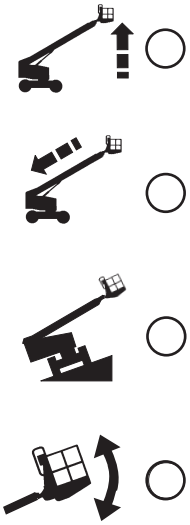


指示灯亮并且发动机停止：标记机器并停止使用。

指示灯亮并且发动机仍运行：请在 24 小时内与维修人员联系。

操作封套指示灯

操作封套指示灯将变亮，以通知操作员：有功能被中断，和/或需要操作员进行操作。



升起臂杆指示灯闪烁：要继续延伸臂杆，应升起臂杆直至指示灯熄灭。

缩进臂杆指示灯闪烁：要继续降低臂杆，应缩进臂杆直至指示灯熄灭。

机器非水平指示灯闪烁：该灯闪烁时将响起倾斜警报。将机器移动到坚实的水平地面上。

平台非水平指示灯闪烁：该灯闪烁时将响起倾斜警报。平台调平扳钮开关只有在使平台保持水平的方向上起作用。指示灯熄灭后再使平台恢复水平。

操作说明

平台过载



指示灯闪烁表示平台过载。发动机将停止工作，并且所有功能均都不起作用。

从平台上卸下载荷直到指示灯熄灭，然后重新启动发动机。

超载复原

如果地面控制 LCD 屏幕显示 OVERLOAD RECOVERY（超载复原），则在平台超载时使用紧急降低系统。有关如何重置此消息的信息，请查阅适合的 Genie 维修手册。

发电机（如果配备）

要操作发电机，请按下发电机按钮。指示灯将变亮，并且发动机将继续运转。

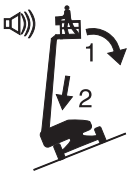
将电源工具插入通向平台电源的 GFCI 插座。

要关闭发电机，须按发电机按钮。指示灯将熄灭。

机器非水平指示灯（如果配备）



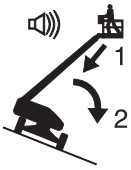
如果平台升起时倾斜警报鸣响，机器非水平指示灯将亮起且驱动功能在单一方向或两个方向均不起作用。确定斜坡上臂杆的状态，如下所示。在将机器移动到坚固、水平的地面之前，按照以下步骤降低臂杆。降低时不要旋转臂杆。



如果倾斜警报器在平台上坡时鸣响：

1 降低臂杆。

2 缩进臂杆。



如果倾斜警报器在平台下坡时鸣响：

1 缩进臂杆。

2 降低臂杆。

LCD 屏幕（如果配备）

LCD 屏幕将显示计时器、电压、油压和冷却液温度。屏幕还将显示故障代码和其它服务信息。

Perkins 发动机

配备了 Perkins 854F-34T 柴油发动机的机器拥有再生模式，会在需要时自动运行。

再生模式运行时，LCD 将显示 REGEN FORCED（强制再生） 和 WARNING HIGH EXHAUST SYSTEM TEMP（警告：排气系统温度过高）。不需要维修。

每次使用以后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面、没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

2 缩进并降低臂杆到收起位置。

3 转动转盘以使臂杆位于圆端轮之间。

4 将钥匙开关转至“关”位置并拔掉钥匙，以防止未经授权的使用。

5 用楔子垫住车轮。

操作说明

故障代码指示灯读数装置

如果地面控制器 LCD 读数装置显示故障代码，则故障来源将显示为 Fault XXX （故障 XXX ）和故障类型为 xx Source（xx 来源）。请参阅下面的示例。

Fault 006_12 Source（故障 006_12 来源）

如果机器被确定出故障代码，则必须标记此机器并停止使用，且在再次投入使用前必须由合格的技术人员进行维修。

故障类型	
ID	说明
11	值为 5V
12	值太高
13	无响应
15	值太低
16	值为 0V
17	未校准
21	故障

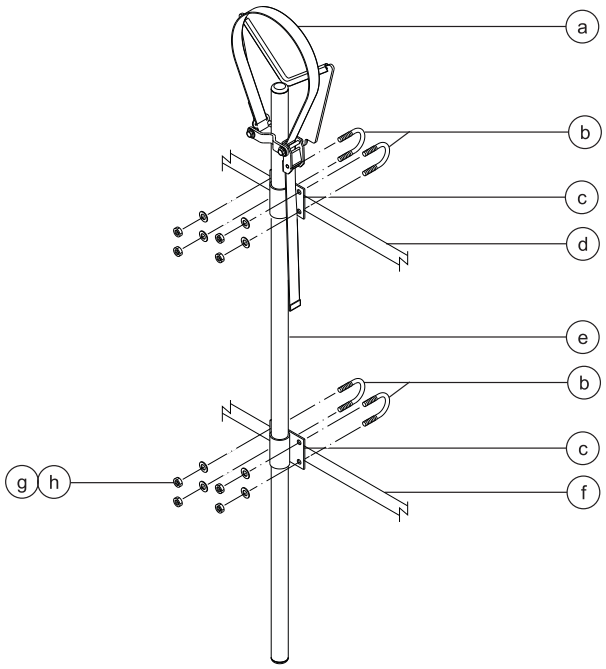
故障来源	
ID	说明
6	臂杆上升/下降速度
8	控制器区域网络
9	发动机
18	驱动控制器 - 控制器区域网络
20	臂杆延伸/缩进操纵杆
21	臂杆上升/下降操纵杆
28	臂杆上升/下降方向开关
29	臂杆延伸/缩进方向开关
30	推进操纵杆
35	推进阀
39	推进阀 - 高电流
40	转盘旋转操纵杆
48	短臂阀
49	短臂方向开关
50	短臂阀
52	转向操纵杆
53	左前转向传感器
54	右前转向传感器
55	左后转向传感器
56	右后转向传感器
61	轴方向开关
62	轴阀
63	转盘水平传感器 X 方向
64	转盘水平传感器 Y 方向
70	转盘控制器 - 平台控制器软件版本
73	发动机压力传感器
74	发动机温度传感器
81	臂杆上升/下降阀
82	臂杆延伸/缩进阀
85	臂杆延伸/缩进速度
91	转盘旋转方向开关
92	转盘旋转阀
94	转盘速度
98	平台控制器 - 平台水平传感器
99	平台水平方向开关
110	平台旋转方向开关
117	平台过载开关
119	多功能阀
120	安全开关 P3
121	安全开关 P6R1

故障来源	
ID	说明
122	安全开关 P6R2
123	安全开关 P7
124	安全开关 P7R
125	安全开关 P9A
126	安全开关 P9B
127	安全开关 P10
128	安全开关 P11
129	安全开关 P12
130	安全开关 P14
131	安全开关 P18
132	安全开关 P22
133	安全开关 P22R
134	驱动控制器 - 安全开关 P7R
135	安全开关 LSB8AS
136	安全开关 LSB9AS
137	安全开关 LSB4ES
138	安全开关 LSB2RS
141	关闭模式
145	转盘顺时针阀
146	转盘逆时针阀
147	转盘流量阀
150	臂杆延伸阀
151	臂杆缩进阀
152	臂杆上升阀
153	臂杆下降阀
154	臂杆延伸/缩进流量阀
155	臂杆上升/下降流量阀
156	第一锁定 P1 阀
157	第一锁定 P2 阀
158	臂杆角度开关
159	臂杆长度开关
160	左前转向阀
161	右前转向阀
162	左后转向阀
163	右后转向阀
165	仅限推进阀 - 高电流
166	刹车阀
167	电机线圈阀
175	平台调平阀
176	平台旋转阀

操作说明

管架说明

管架部件包括 2 个管架，位于平台的任一侧，并使用 U 型螺栓装到防护栏上。



a 皮带
b U 型螺栓
c 管架固定件
d 上平台防护栏
e 管架焊件
f 中平台防护栏
g 平垫圈
h $^{3}/_{8}$ 英寸尼龙锁定螺母

遵守下列事项：

☑ 管架必须安装在平台内侧。

☑ 管架不得阻塞平台控制器或平台入口。

☑ 管架管的底部必须放在平台地板上。

☑ 在安装管架前确保平台水平。

管架安装

1 在平台每一侧安装管架。请参见左侧的插图。确保管架管的底部放在平台地板上。

2 通过每个管架固定件从平台防护栏外侧安装两个 U 型螺栓。

3 使用 2 个垫圈和 2 个螺母固定每个 U 型螺栓。

操作说明

管架操作

1 确保已正确遵循管架部件和安装说明，并且将管架固定到平台防护栏。
2 放置负载，以便其位于两个管架中。负载的长度应该与平台的长度平行。
3 使负载位于管架中心。
4 将负载固定到每个管架上。使尼龙带通过负载。按下带扣，并使皮带滑过。拉紧皮带。
5 轻轻推拉负载，确保管架和负载已固定好。
6 在机器移动时固定好负载。

⚠ 倾翻的危险。管架部件和管架中负载的重量将降低机器的平台额定承载量，因此必须计入平台总装载量之内。

⚠ 倾翻的危险。管架部件和管架内负载的重量可能会限制平台内最多容纳人员数量。

最大管架承载量	
所有型号	90.7 kg
管架部件重量	9.5 kg

操作说明

面板支架部件

1 将警告标贴贴到每个面板支架的前面（如果需要）。

2 在面板支架底座上安装橡胶缓冲器 1。参见插图。

3 用 2 个高位锁定螺母和 2 个垫圈固定缓冲器。

面板支架安装

1 将钩件插入面板支架底座上的插槽。

2 将面板支架钩到底部平台管子的所需位置。

3 通过面板支架底座和钩件安装橡胶缓冲器 2。参见插图。

4 用 2 个低位锁定螺母进行固定。

5 如果在平台地板支撑管上安装了面板支架，请通过地板、围绕管子将 U 型螺栓插入面板支架底座。

6 使用 2 个螺母和 2 个垫圈固定 U 型螺栓。继续执行步骤 9。

7 如果在平台地板支撑管上没有安装面板支架，请使用随附的铝管。

8 将管子放置在面板支架和平台地板之间。通过地板、围绕管子将 U 型螺栓插入面板支架底座。

9 对于第二组零件，请重复上述步骤。

衬垫安装

1 在平台防护栏上安装 2 片衬垫。放置衬垫以保护面板使之不接触到平台防护栏。

皮带安装

1 打开夹子，然后将其安装在垂直平台防护栏管子周围。

2 插入带垫圈的螺栓使其穿过夹子一侧。

3 将皮带部件端板安装到螺栓上。

4 插入螺栓使其穿过夹子另一侧。

5 用垫圈和螺母进行固定。不要过紧。皮带部件端板应该能够在平台防护栏上滑动。

操作说明

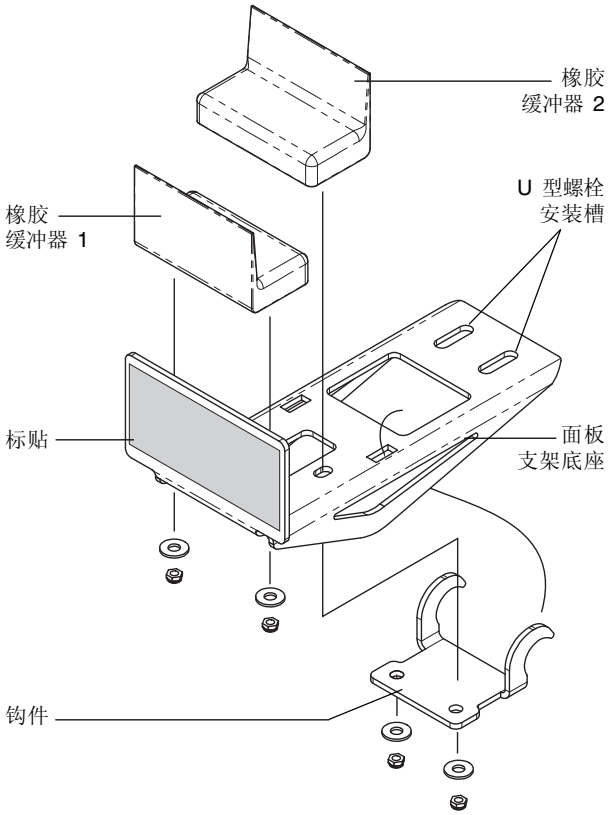
面板支架操作

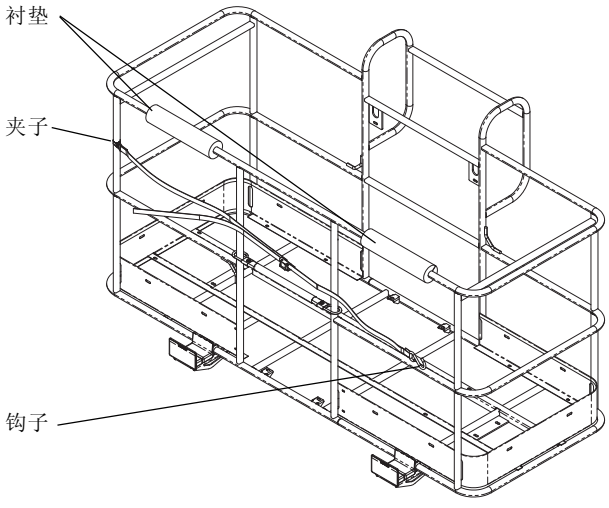
1 将两个面板支架固定到平台上。

2 放置负载，以便其位于两个面板支架中。

3 将负载放在平台中心。

4 使用皮带将负载固定到平台上。拉紧皮带。





运输和提升说明

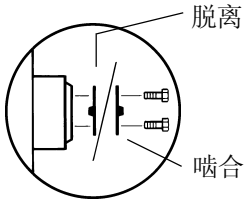
运输说明遵守和服从：

- ☑ Genie Industries 提供该安全信息作为建议之用。司机应完全负责确保机器已正确固定，并依据美国交通部、其它地方规章以及公司政策选择正确的拖车。
- ☑ 需要使用集装箱承载任何提升装置或 Genie 产品以进行国际货运的 Genie 客户，应该寻求在准备、装载、保护集装箱和提升设备方面具有专业经验的合格货运代理公司。
- ☑ 只有合格的空中提升操作员才能将机器从卡车中吊进吊出。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 在装载机器过程中，运输车辆必须确保安全以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面以及链条或皮带足以支撑机器的重量。Genie 提升设备相对于其体积而言较重。请参阅序列号标签了解机器重量。请参阅“标贴”部分了解序列号标签位置。
- ☑ 确保运输前转盘已用转盘旋转锁固定。确保操作时解除对转盘的锁定。
- ☑ 不要在超过机器斜坡或侧坡额定值的斜坡上驱动机器。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驱动驾驶”。
- ☑ 如果运输车辆车身的坡度超过最大上坡或下坡斜坡额定值，则必须使用绞盘按照说明装载和卸载机器。

绞盘的自由轮配置

用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。

翻转全部四个扭矩轮毂分离盖以释放车轮刹车。



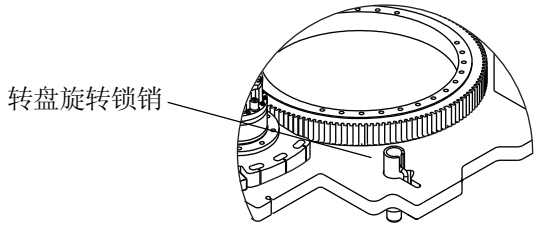
必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

反序执行上述程序以重新啮合刹车。

运输和提升说明

⚠ 确保卡车或拖车运输安全

每次运输机器时都应当使用转盘旋转锁销。



运输前，将钥匙开关转至“关”位置，然后取下钥匙。

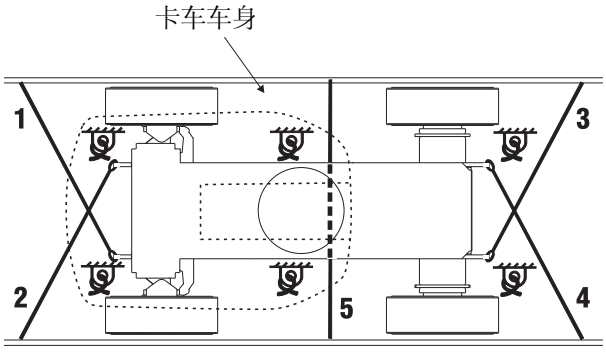
全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

固定底盘

确保链条具有足够的负荷强度。

最少使用 5 根链条。

调整索具以防止损坏链条。



固定平台 - S-100 和 S-120

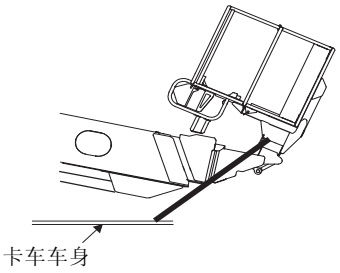
将臂杆降到收起位置。

尽可能高地升起平台（见下面）。

将皮带穿过旋转器旁边的平板之间的平台支架。

将皮带固定在卡车车身的每一角。

平台将悬在卡车末端的上方。



固定平台 - S-105 和 S-125

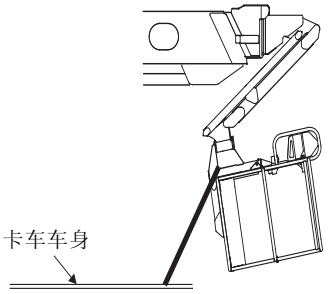
将短臂降到收起位置。

尽可能低地降低平台，这样短臂与平台方可折入臂杆下。

将皮带穿过旋转器旁边的平板之间的平台支架。

将皮带固定在卡车车身的每一角。

平台将悬在卡车末端的上方。



运输和提升说明

遵守下列事项：

- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号铭牌了解机器重量。

提升说明

完全降低并缩进臂杆。移动短臂（如果配备）时保持与地面平行。卸下机器上所有松动的部件。

使用转盘旋转锁固定转盘。

使用此页上的图表和图片确定机器的重心。

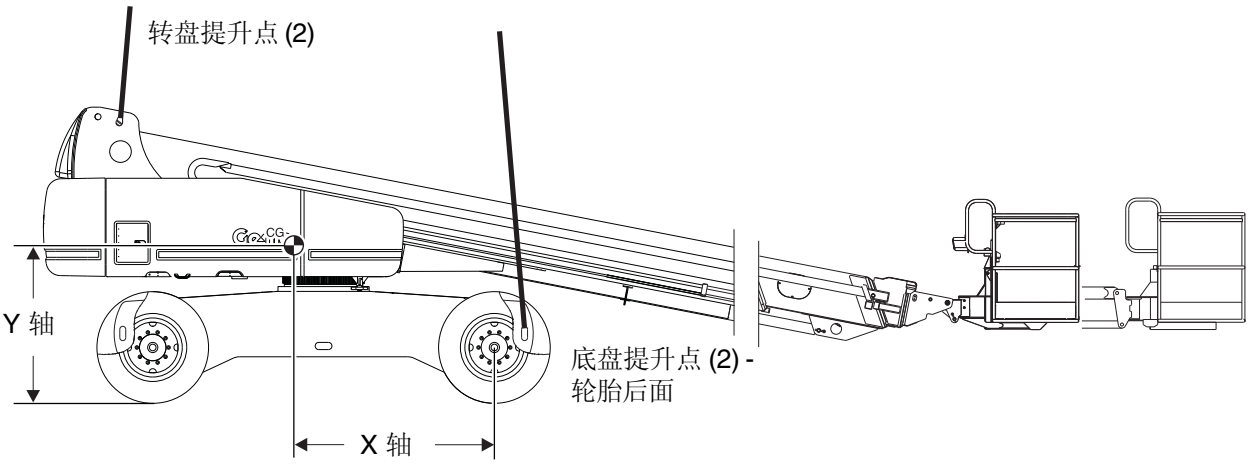
只能将索具连接到机器上指定的提升点上。底盘上有两个提升点，另外两个在转盘上。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

使用展延杆避免索具损坏机器。

重心位置

	X 轴	Y 轴
S-100	2.08 m	1.30 m
S-105	2.02 m	1.51 m
S-120	2.0 m	1.34 m
S-125	1.93 m	1.55 m



维护



遵守下列事项：

- ☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。
- ☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。
- ☑ 按照政府规章处理材料。

维护符号图例

此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。



表示执行此程序前发动机必须处于冷却状态。

检查发动机油位



保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。在油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注意：在发动机关闭时检查油位。

1 检查发动机油位计。根据需要加油。

Cummins B3.3C80 发动机	
油料类型	15W-40
油料类型 - 低温条件下	10W-30
Deutz TD2011L04i 发动机	
油料类型	15W-40
油料类型 - 低温条件下	5W-30
Perkins 804D-33T 发动机	
油料类型	15W-40
油料类型 - 低温条件下	5W-40
Perkins 1104D-44T 发动机	
油料类型	15W-40
油料类型 - 低温条件下	10W-30
Perkins 854D-34T 发动机	
油料类型	15W-40
油料类型 - 低温条件下	5W-30
Deutz TD2.9L 发动机	
油料类型	15W-40
油料类型 - 低温条件下	5W-30

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器运作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可表示液压系统存在的问题。

1 确保臂杆处于收起位置，然后目视检查液压油箱侧面的油位计。根据需要加油。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计上部 5 cm 的范围之内。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rando 的等价物

对柴油燃料的要求

良好的发动机性能取决于使用优质的燃料。使用优质燃料会带来以下好处：较长的发动机寿命和可接受的废气排放水平。

每个发动机的最低柴油燃料要求如下所列。

Perkins 1104D-44T 发动机	
燃料类型	低硫柴油 (LSD)
Perkins 854D-34T 发动机	
燃料类型	超低硫柴油 (ULSD)
Deutz TD2011L04i 发动机	
燃料类型	低硫柴油 (LSD)
Deutz TD2.9L 发动机	
燃料类型	超低硫柴油 (ULSD)

维护

检查蓄电池



蓄电池状况完好对良好的发动机性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或损坏的电缆和连接都可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

⚠ 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注意：控制器蓄电池在启动器蓄电池下面。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

3 确保蓄电池锁定杆稳固。

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。

6 装上通风盖。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

检查发动机冷却液液位 - 冷却液型号



使发动机冷却液维持在合适的液位对发动机的使用寿命至关重要。不合适的冷却液液位将影响发动机的冷却能力并损坏发动机部件。通过日常检查，检验员能够确定冷却液液位的变化，这种变化可表示冷却系统存在的问题。

1 检查冷却液液位。根据需要添加冷却液。

⊙ 结果（Deutz TD2.9L 发动机）：可在脱气箱的油位计上看到液位。

⊙ 结果（所有其它发动机型号）：流体液位应处于 NORMAL（正常）范围内。

⚠ 身体受伤的危险。散热器及脱气箱中的液体处于压力下并且十分灼热。取下散热器盖并添加液体时请务必小心。

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

规格

S-100	
工作时最大高度	32.5 m
平台最大高度	30.5 m
收起时最大高度	3.1 m
最大水平延伸	22.9 m
轴缩进时宽度	2.5 m
轴延伸时宽度	3.35 m
收起时的长度	13 m
最大装载量	340 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	3.7 m
内回转半径 延伸轴	2.74 m
外回转半径 延伸轴	6.05 m
内回转半径 缩进轴	4.14 m
外回转半径 缩进轴	6.58 m
转盘旋转（度）	360°，连续
转盘甩尾， 缩进轴	1.68 m
转盘甩尾， 延伸轴	1.22 m
控制器	12V 直流比例控制
平台尺寸， 长 x 宽	2.4 m x 91 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	160°
平台交流电插座	标准
最大液压压力 （驱动功能）	293 bar
系统电压	12V
轮胎尺寸，海绵橡胶芯轮胎	385/65 D22.5 16 线网层
轮胎尺寸，实心橡胶轮胎	385/65 D24
手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s²。	
整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值 不超过 0.5 m/s²。	
离地间隙	35.6 cm
燃料箱容量	151 L
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	18,008 kg
行驶速度	
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9.1 s
行驶速度， 升起或延伸状态下	1.1 km/h 12.2 m/40 s
行驶速度， 完全延伸	0.6 km/h 12.2 m/70 s
收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	40% (22°)
平台上坡	40% (22°)
侧坡	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
地面承载信息	
最大轮胎负载	8460 kg
轮胎接触压力	7.4 kg/cm² 724 kPa
对地压力 延伸轴	1172 kg/m² 11.5 kPa
对地压力 缩进轴	1552 kg/m² 15.2 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

S-105	
工作时最大高度	34 m
平台最大高度	32 m
收起时最大高度	3.1 m
最大水平延伸	24.7 m
轴缩进时宽度	2.5 m
轴延伸时宽度	3.35 m
收起时的长度	14 m
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	3.7 m
内回转半径 延伸轴	2.74 m
外回转半径 延伸轴	6.05 m
内回转半径 缩进轴	4.14 m
外回转半径 缩进轴	6.58 m
转盘旋转（度）	360°，连续
转盘甩尾， 缩进轴	1.68 m
转盘甩尾， 延伸轴	1.22 m
控制器	12V 直流比例控制
平台尺寸， 长 x 宽	2.4 m x 91 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	160°
平台交流电插座	标准
最大液压压力 （驱动功能）	293 bar
系统电压	12V
轮胎尺寸，海绵橡胶芯轮胎	385/65 D22.5 16 线网层
轮胎尺寸，实心橡胶轮胎	385/65 D24

手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s²。

整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 0.5 m/s²。

离地间隙	35.6 cm
燃料箱容量	151 L
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	18,144 kg

行驶速度	
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9.1 s
行驶速度， 升起或延伸状态下	1.1 km/h 12.2 m/40 s
行驶速度， 完全延伸	0.6 km/h 12.2 m/70 s

收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	40% (22°)
平台上坡	40% (22°)
侧坡	25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

地面承载信息	
最大轮胎负载	9617 kg
轮胎接触压力	7.4 kg/cm² 724 kPa
对地压力 延伸轴	1172 kg/m² 11.5 kPa
对地压力 缩进轴	1552 kg/m² 15.2 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

S-120	
工作时最大高度	38.6 m
平台最大高度	36.6 m
收起时最大高度	3.1 m
最大水平延伸	22.9 m
轴缩进时宽度	2.5 m
轴延伸时宽度	3.35 m
收起时的长度	13 m
最大装载量	340 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	3.7 m
内回转半径 延伸轴	2.6 m
外回转半径 延伸轴	5.7 m
内回转半径 缩进轴	4.01 m
外回转半径 缩进轴	6.7 m
转盘旋转（度）	360°，连续
转盘甩尾， 缩进轴	1.68 m
转盘甩尾， 延伸轴	1.24 m
控制器	12V 直流比例控制
平台尺寸， 长 x 宽	2.4 m x 91 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	160°
平台交流电插座	标准
最大液压压力 （驱动功能）	293 bar
系统电压	12V
轮胎尺寸，海绵橡胶芯轮胎	445/65 D22.5 18 线网层
轮胎尺寸，实心橡胶轮胎	445/65 D24

手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s²。

整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 0.5 m/s²。

离地间隙	35.6 cm
燃料箱容量	151 L
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	20,112 kg

行驶速度	
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9.1 s
行驶速度， 升起或延伸状态下	1.1 km/h 12.2 m/40 s
行驶速度， 完全延伸	0.6 km/h 12.2 m/70 s

收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	40% (22°)
平台上坡	40% (22°)
侧坡	25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

地面承载信息	
最大轮胎负载	9639 kg
轮胎接触压力	7.4 kg/cm² 724 kPa
对地压力 延伸轴	1299 kg/m² 12.7 kPa
对地压力 缩进轴	1723 kg/m² 16.9 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

S-125	
工作时最大高度	40.1 m
平台最大高度	38.1 m
收起时最大高度	3.1 m
最大水平延伸	24.4 m
轴缩进时宽度	2.5 m
轴延伸时宽度	3.35 m
收起时的长度	14.2 m
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	3.7 m
内回转半径 延伸轴	2.6 m
外回转半径 延伸轴	5.7 m
内回转半径 缩进轴	4.01 m
外回转半径 缩进轴	6.7 m
转盘旋转（度）	360°，连续
转盘甩尾， 缩进轴	1.68 m
转盘甩尾， 延伸轴	1.24 m
控制器	12V 直流比例控制
平台尺寸， 长 x 宽	2.4 m x 91 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	160°
平台交流电插座	标准
最大液压压力 （驱动功能）	293 bar
系统电压	12V
轮胎尺寸，海绵橡胶芯轮胎	445/65 D22.5 18 线网层
轮胎尺寸，实心橡胶轮胎	445/65 D24

手/臂系统所承受的总振动值不超过 2.5 m/s²。

整个机身所承受的加权加速度的最高均方根值不超过 0.5 m/s²。

离地间隙	35.6 cm
燃料箱容量	151 L
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异）	20,248 kg

行驶速度	
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9.1 s
行驶速度， 升起或延伸状态下	1.1 km/h 12.2 m/40 s
行驶速度， 完全延伸	0.6 km/h 12.2 m/70 s

收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	40% (22°)
平台上坡	40% (22°)
侧坡	25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。

地面承载信息	
最大轮胎负载	10,773 kg
轮胎接触压力	7.4 kg/cm² 724 kPa
对地压力 延伸轴	1294 kg/m² 12.7 kPa
对地压力 缩进轴	1723 kg/m² 16.9 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

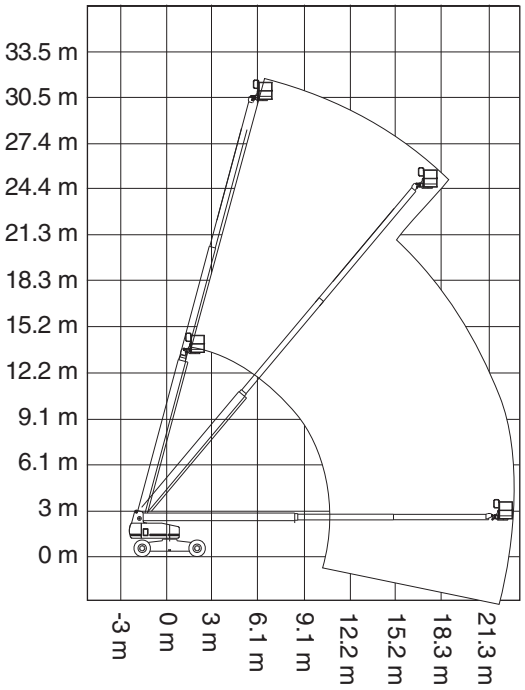
不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

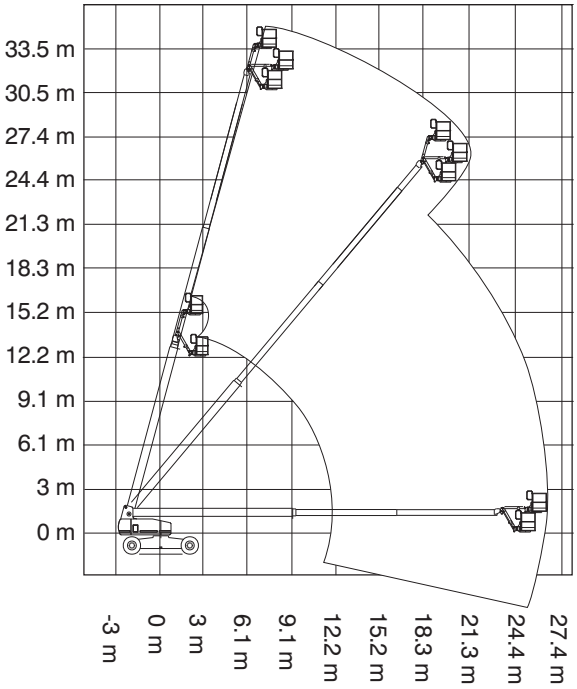
空中噪声辐射	
地面工作区的声压级	83 分贝
平台工作区的声压级	71 分贝
保证的声功率级	105 分贝

规格

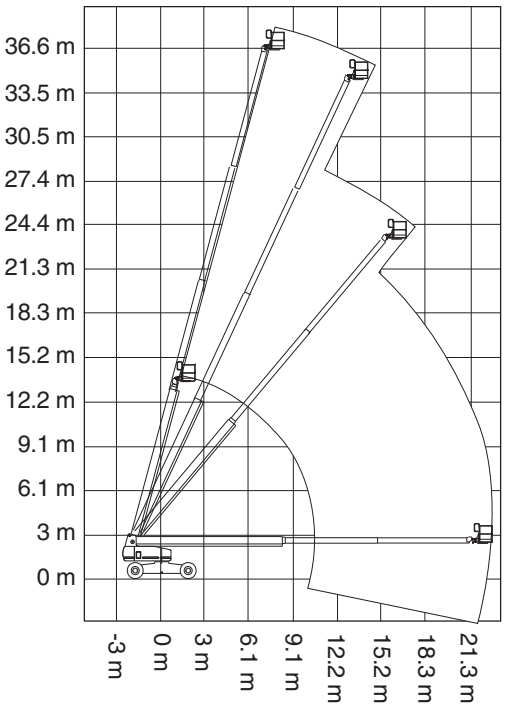
S-100 运动范围表



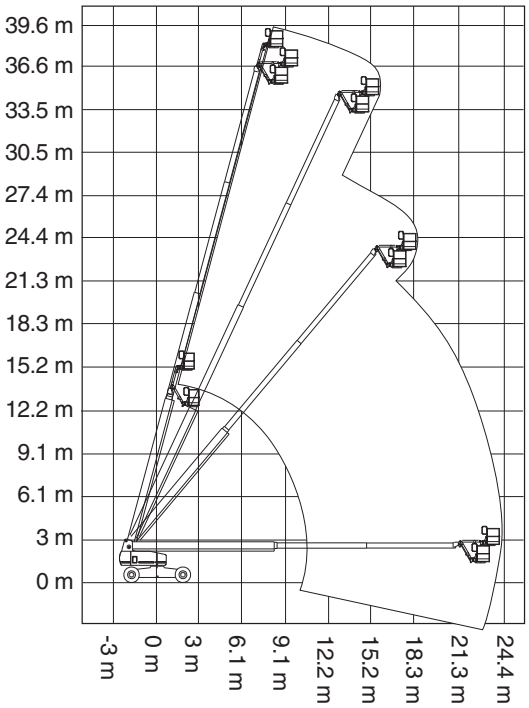
S-105 运动范围表



S-120 运动范围表



S-125 运动范围表



经销商：

www.genielift.com